

K A P I T T E L 4 8

PAPIR OG PAPP; VARER AV PAPIRMASSE,
PAPIR ELLER PAPP

o
o o

Kommentarer til varenummerner**Varenummernote 1**

I denne noten angis minste sprengstyrke i h.t. Mullen i kilopascal (kPa). De tilsvarende verdier i g per cm² er følgende:

<u>Vekt i: g per m²</u>	<u>kPa</u>	<u>g per cm²</u>
115	393	4030
125	417	4250
200	637	6500
300	824	8400
400	961	9800

Ved beregning av mellomverdier (interpolering) eller av verdier på mer enn 400 g (ekstrapolering) benyttes følgende formel:

<u>Basisvekt</u>	<u>Minste sprengstyrke i h.t. Mullen i g per cm²</u>
Høyst 125 g per m ²	Basisvekt (g per m ²) X 22 + 1500
Over 125 g per m ² , men høyst 200 g per m ²	Basisvekt (g per m ²) X 30 + 500
Over 200 g per m ² , men høyst 300 g per m ²	Basisvekt (g per m ²) X 19 + 2700
Over 300 g per m ²	Basisvekt (g per m ²) X 14 + 4200

Varenummernote 2

For papir med vekter per m² som ligger mellom de verdier som vist i denne note, kan minsteverdiene utregnes (med høyst 2 % feilmargin) på basis av følgende tabell:

	<u>Minsteverdi</u>
Rivestyrke, maskinretning (mN) (avrundet til nærmeste 0 eller 5 millinewton)	Basisvekt (g per m ²)x 13,23 - 94,64
Rivestyrke, maskinretning og tverrgående retning	Basisvekt (g per m ²)x 28,22 - 186,2
Slitestyrke, tverrgående retning (kN/m)	Basisvekt (g per m ²)x 0,0449 - 0,8186
Slitestyrke, maskinretning og tverrgående retning til sammen (kN/m)	Basisvekt (g per m ²)x 0,1143 - 0,829

ALMINNELIGE BESTEMMELSER

Når ikke annet fremgår av bestemmelsene, omfatter betegnelsen "papir" i kommentarene til dette kapitlet også papp (uansett tykkelse eller vekt).

Papir består hovedsakelig av cellulosefibrer fra masse som hører under kapittel 47, og som er filtet sammen i form av ark. Mange produkter, for eksempel teposepapir, består av en blanding av slike cellulosefibrer og tekstilfibrer (hovedsakelig syntetiske eller kunstige fibrer som definert i note 1 til kapittel 54). Når tekstilfibre dominerer i vekt, blir produktene ikke å anse som papir og klassifiseres som fiberduk ("non-wovens") (**posisjon 56.03**).

For å unngå uoverensstemmelser som følge av at ulike metoder blir benyttet, er det svært ønskelig at alle administrasjoner anvender Den internasjonale standardiseringsorganisasjon (International Organization for standardization - ISO) sine prøvemeter når de fysiske egenskaper i papir eller papp som hører under kapittel 48 skal bestemmes. Hver gang følgende analytiske og fysiske kriterier er nevnt i dette kapitlet, bør de ISO-standarder som er nevnt nedenfor benyttes:

Askeinnhold:

ISO 2144 Papir og papp -- bestemmelse av askeinnhold.

Lyshetsfaktor:

ISO 2470 Papir og papp -- måling av diffus blå reflektansfaktor (ISO-lyshet).

Sprengstyrke og sprengindeks:

ISO 2758 Papir -- bestemmelse av sprengstyrke.

ISO 2759 Papp -- bestemmelse av sprengstyrke.

CMT 60 (sammentrykkingsmotstand)

ISO 7263 Bølgepapir -- bestemmelse av den flate sammentrykkingsmotstand etter bølgeprofilering.

Fibersammensetning:

ISO 9184/1-3 Papir, papp og papirmasser -- bestemmelse av fibersammensetning.

Flatevekt (bestemmelse av flatevekt):

ISO 536 Papir og papp -- bestemmelse av vekt.

Parker Print-Surf overflateruhet:

ISO 8791/4 Papir og papp -- bestemmelse av overflateruhet/overflatejevnhet ("air leak method").

Arktykkelse (caliper):

ISO 534 Papir og papp -- bestemmelse av tykkelse og bulkdensitet eller arkdensitet

Rivestyrke:

ISO 1974 Papir -- bestemmelse av rivestyrke (Elmendorf-metoden).

Slitestyrke:

ISO 1924/2 Papir og papp -- bestemmelse av slitestyrke -- del 2: Metode for bruddforlengelse.

Fremstillingen av papir, uansett om det er maskinlaget eller håndlaget, anses å foregå i tre etapper, nemlig tilberedning av massen, forming til ark eller duk og ferdigbehandling.

TILBEREDNING AV MASSEN

Massen tilberedes ved å blande den (eventuelt en kombinasjon av ulike typer masse) med nødvendige fyllstoffer, lim eller av og til fargestoffer samt ved uttykning med vann og mekanisk maling til passende konsistens.

Fyllstoffene, som vanligvis er av uorganisk opprinnelse (for eksempel kaolin ("China clay"), titandioksid, kalsiumkarbonat), brukes for å øke opasiteten (ugjennomsommeligheten), forbedre trykkeegenskapene eller drøye massen. Lim (for eksempel harpiks blandet med alun) brukes for å redusere papirets evne til å absorbere blekk etc.

FORMING TIL ARK ELLER DUK

A. Maskinlaget papir og papp.

Den vanligste metoden som brukes ved maskinfremstilling av papir er Fourdrinier-prosessen (på planwiremaskin). Ved denne metoden føres massen, etter at den er tilberedt som nevnt ovenfor, gjennom innløpskassen over på wiren som er et bredt, endeløst bånd av syntetiske eller kunstige monofilamenter eller av messing- eller bronsetråd, som beveger seg fremover, vanligvis med en vibrerende bevegelse. Det meste av vannet presses ut av massen under påvirkning av tyngdekraften og ved hjelp av registervalser, foilkasser eller sugekasser som er plassert under wiren. Fibrene filtes sammen og danner et løst lag av papir (papirbane). I noen maskiner passerer papirbanen deretter under en rull overtrukket med metalltråd (dandyroll) som jevner den ut og gir den en viss fasthet og, dersom det ønskes, forsyner den med vannmerke eller vannlinjer, for eksempel ved hjelp av et mønster som er påført dandyrollens overflate. Papirbanen tas deretter opp på et endeløst belte av filt for så og føres videre til pressepartiet hvor ytterligere utpressing av vann foretas. Deretter tørkes den ved å passere over oppvarmede sylindere.

En annen metode som brukes ved fremstilling av papir (særlig avisepapir) er tovimetoden. Massen passerer mellom to formingsvalser og løper mellom to wirer. Vann blir ledet bort og ut gjennom begge wirene ved hjelp av sugekasser og sugevalser slik at papirbanen dannes. Den føres så til presse- og tørkepartiene. Ved bruk av denne metoden får man et papir som er likt på begge sider, i motsetning til papir som fås i planwiremaskiner (Fourdrinier-prosessen), som har en wireside og en filtside.

I andre maskintyper er planwiren erstattet med en stor sylinder (rundwiresylinder) overtrukket med wireduk, som roterer delvis nedsenket i den tilberedte massen. Massen setter seg på wireduken og løftes opp fra sylindere og former papirbanen som føres over på tørkefilt enten i endeløse lengder eller, dersom sylindere overside er delt, i form av ark. En annen fremgangsmåte er å rulle flere lag opp på rundwiresylindere, og når laget har fått den ønskede tykkelsen, skjæres det av.

Maskiner med flere planwirer eller rundwiresylindrer (eller kombinasjoner av planwiremaskin og rundwire-maskin) brukes til fremstilling av papp som består av flere lag (av og til av forskjellig farge eller kvalitet), og som fremstilles samtidig og vales sammen i våt tilstand uten bindemiddel.

B. Håndlaget papir og papp.

Ved fremstilling av håndlaget papir og papp utføres den vesentligste arbeidsprosessen for hånd, dvs. forming av massen til ark, selv om andre prosesser kan utføres maskinelt.

Håndlaget papir og papp kan fremstilles av et hvilket som helst papirråstoff, men vanligvis brukes lin- eller bomullskluter av beste kvalitet.

Ved formingen av papiret ristes en mengde av massen i en form som er dekket med silduk inntil det meste av vannet er fjernet og fibreene er filtet. Arket presses siden mellom filt og henges opp til tørk.

Bunnen i formene hvor fibreene filtes kan enten bestå av parallelle metalltråder eller av vevd metallduk som frembringer vannmerker i papiret. Dessuten kan stempler som frembringer vannmerker være festet til bunnen av formen.

De karakteristiske egenskaper ved håndlaget papir er styrke, holdbarhet og finkornethet. Disse egenskaper gjør papiret egnet for spesiell bruk, for eksempel til papirpenger, dokumentpapir, tegnepapir, koppertrykk-papir, spesialfiltrerpapir, protokollpapir, trykk- eller brevpapir av høy kvalitet. Det brukes også til gratulasjonskort, finere brevpapir, kalendere etc.

Håndlaget papir blir vanligvis fremstilt i den størrelse det skal brukes og har fire tydelig frynsede råkanger. Disse kan imidlertid av og til bli beskåret og er ikke i noe tilfelle et pålitelig kjennetegn, da enkelte maskinlagde papirsorter, særlig papir som fremstilles i rundwiresylinder, også har råkanger som imidlertid ikke er så utpreget frynsede.

FERDIGBEHANDLINGSPROSESSER

Papir kan ferdigbehandles (eventuelt etter å være fuktet på nytt) ved kalandrering eller satinering, i kalandrer som enten inngår i papirmaskinen eller er frittstående. På den måten oppnås en mer eller mindre polert eller glittet overflate på en eller begge sider. En liknende overflate på den ene siden kan oppnås ved maskinglitting ved hjelp av en oppvarmet valse. Papiret kan i denne forbindelse også forsynes med såkalt falskt vannmerke. Nesten alt vanlig skrive-, trykke- og tegnepapir er overflatelimt, for eksempel med en slags lim- eller stivelsesoppløsning, vanligvis i den hensikt å øke overflatestyrken og motvirke at vannholdige væsker, for eksempel blekk, trekker seg inn eller sprer seg utover i papiret.

Bestrøket papir og papp

Med denne betegnelse forstås papir og papp som er bestrøket på én eller begge sider, enten for å frembringe en spesiell glans eller for å gjøre overflaten skikket til spesielle formål.

Produkter som brukes til bestrykning består vanligvis av mineralske stoffer, bindemidler og andre tilsetningsmidler som er nødvendig for slike behandlinger, for eksempel herdere og dispergeringsmidler.

Karbonpapir, selvkopierende papir og annet kopipapir eller overføringspapir, i ruller eller ark med bestemte dimensjoner, hører under posisjon 48.09.

Papir og papp som er bestrøket med kaolin (China clay) eller andre uorganiske stoffer, også med bindemiddel, i ruller eller ark, hører under posisjon 48.10. Andre uorganiske stoffer som brukes til bestrykning er, foruten kaolin, bariumsulfat, kalsiumkarbonat, kalsiumsulfat, magnesiumsilikat, sinkoksid og metallpulver. Disse stoffer blir vanligvis påført ved hjelp av et bindemiddel, for eksempel lim, gelatin, stivelsesprodukter (for eksempel stivelse, dekstrin), skjellakk, albumin og syntetisk lateks. Produkter bestrykes med kaolin etc. for å oppnå en glinsende eller matt overflate. Som eksempler på produkter som bestrykes med kaolin eller andre uorganiske stoffer, kan nevnes bestrøket trykkpapir (herunder kromopapir), bestrøket

falskartong, papir påført metallpulver (**unntatt** pregefolier som hører under **posisjon 32.12**) eller glimmerstøv, emaljepapir (hovedsakelig brukt til etiketter og til overdrag på esker). Det bør presiseres at binde- midler som brukes for å feste bestrykningen, for eksempel lim eller stivelse, også benyttes til overflate- liming, men når det dreier seg om ubestrøket, overflatelimt papir mangler pigmentet.

Med **forbehold** av unntakene til posisjon 48.11, omfatter den posisjonen papir og papp som er bestrøket med tjære, bitumen, asfalt, plast eller andre organiske materialer, for eksempel voks, stearin, tekstilstøv, sagflis, granulert kork, skjellakk, i ruller eller ark. En del av disse stoffene kan påføres uten hjelp av binde- midler. Bestrykning brukes for å gi papir og papp visse fysiske egenskaper for en mengde ulike anvendelsesområder, for eksempel som vanntett emballasje, klebefritt papir og papp. Som eksempler på andre produkter av dette slag kan nevnes gummiert eller selvklebende papir, velurpapir (bestrøket med tekstilstøv og brukt som overdrag på esker og som tapeter), papir bestrøket med granulert kork (brukes som innpakkingsmateriale), grafittpapir samt omslagspapir som er bestrøket med tjære.

Fargestoffer blir ofte tilsatt i bestrykningsmassen.

Flere papir- og pappsorter blir sterkt glittet ved satinering eller fernissert for å beskytte mot fuktighet (for eksempel vaskbart papir).

Det er mulig å skjelne mellom overflatelimt papir eller papp og papir eller papp som er bestrøket ved en kombinasjon av kjemiske og fysiske metoder. I de fleste tilfeller kan forskjellen lett påvises enten ved å undersøke beskaffenheten og mengden av de stoffer som foreligger, eller ved å betrakte de generelle fysiske kjennetegn. Vanligvis har overflaten på overflatelimt papir eller papp beholdt sitt naturlige utseende, men når det gjelder bestrøket papir eller papp blir uregelmessigheter i den naturlige overflate eliminert på grunn av bestrykningen.

Problemer kan oppstå i grensetilfeller, spesielt av følgende årsaker: papir med tynn bestrykning kan ha blitt påført denne i en limpresse; visse stoffer i bestrykningen forekommer også i selve papiret (for eksempel fyllstoffet); fibrene kan være synlige når det gjelder papir som er bestrøket med materiale som ikke inneholder et pigment, for eksempel en vandig dispersjon av poly(vinylklorid). Det bør imidlertid være mulig å finne ut av disse tilfeller ved hjelp av én eller flere av de nedenfornevnte metoder.

Flere bestrøkne papirsorter, for eksempel mineralbestrøket kunsttrykkpapir, kan vanskelig skjelnes ved det blotte øyet fra sterkt glittet, ubestrøket papir. Bestrykningen kan imidlertid av og til konstateres ved å skrape overflaten eller fjernes ved å bløtlegge papiret i vann.

En testmetode som kan benyttes for å avgjøre om et papir er bestrøket eller ikke (særlig med uorganiske stoffer), er å feste limbånd på papiret. Når limbåndet tas av, sitter det meste av bestrykningen igjen på båndet. Deretter må man løse opp trefibrene og eventuell stivelse som finnes på limbåndet med kopper(II)-etylendiamin. Forekomst eller mangel av bestrykning fremkommer ved å sammenlikne vekten av limbåndet før og etter denne prosess. Denne metode kan også benyttes når det gjelder papir som er bestrøket med organiske stoffer.

Blant andre metoder som benyttes for å identifisere bestrøket papir og papp er avøkende elektronmikroskopi ("scanning electron microscopy") (SEM), røntgendiffraksjon og infrarød spektrometri. Disse metoder kan brukes for å identifisere varer som hører både under posisjonene 48.10 og 48.11.

Farget eller trykt papir og papp

Denne betegnelse omfatter papirsorter som er trykt på en hvilken som helst måte med én eller flere farger, striper, motiver, mønstre etc. samt papir som er marmorert eller jaspémønstret på overflaten. Disse papirsorter brukes til forskjellige formål, for eksempel overtrekk på esker og til bokbinderarbeider.

Papir kan ha trykk (uansett farge) på overflaten i form av linjer som kan være parallelle, konvergerende eller som danner ruter. Slikt papir blir bl.a. brukt til regnskapsbøker, skolebøker, tegnebøker, notepapir og notehefter, skrivepapir, diagrampapir og notisbøker.

Kapitlet omfatter også trykt papir (for eksempel omslagspapir forsynt med firmanavn, varemerker og bruksanvisninger), **forutsatt at** trykken er av underordnet betydning i forhold til varenes bruk som omslagspapir, skrivepapir etc., og at varene ikke anses som trykksaker som hører under **kapittel 49** (se note 12 til dette kapitlet).

Impregnert papir og papp

De fleste av disse papir- og pappsorter fremstilles ved at de blir impregnert med olje, voks, plast etc., slik at de får spesielle egenskaper (for eksempel vanntetthet, fett-tetthet og av og til gjennomskinnelighet eller gjennomsiktighet). De benyttes hovedsakelig til innpakning og som isolasjonsmateriale.

Impregnert papir og papp omfatter blant annet: Oljet omslagspapir, oljet eller vokset kopieringspapir, stensilpapir, isolasjonspapir og -papp (impregnert med for eksempel plast), gummiert papir, papir og papp som bare er impregnert med tjære eller bitumen.

Visse papirsorter, for eksempel tapetrapapir kan være impregnert med insektbekjempende midler eller kjemikalier.

*
* *

Dette kapitlet omfatter også **cellulosevatt og duk av cellulosefibrer** som består av et varierende antall, meget tynne lag løst, fildede cellulosefibrer som er valset sammen i fuktig tilstand slik at lagene har en tilbøyelighet til å skilles fra hverandre ved tørking.

KAPITLET'S OMFANG

Dette kapitlet omfatter:

I. Papir, papp, cellulosevatt og duk av cellulosefibrer, alle slags, i ruller eller ark:

- A. Posisjonene 48.01, 48.02, 48.04 og 48.05 omfatter maskinlaget, ubestrøket papir som kan være limt og ha gjennomgått enkel ferdigbehandling (for eksempel kalandrering eller glitting). Posisjon 48.02 omfatter også ubestrøket, håndlaget papir som kan ha gjennomgått de samme behandlingene. Posisjon 48.03 omfatter ubestrøket papir av det slag som brukes i husholdningen eller til sanitære formål, cellulosevatt og duk av cellulosefibrer som kan ha gjennomgått behandlingene som er nevnt i posisjonen. Det fremgår av note 3 til dette kapitlet hvilke bearbeidinger som er tillatt for papir, papp, cellulosevatt og duk av cellulosefibrer som hører under posisjonene 48.01 - 48.05.

De bearbeidinger som er tillatt for varer som hører under posisjonene 48.01 - 48.05, inngår som en del av den normale papirfremstillingen. Et kjennetegn på papir som hører under disse posisjoner er at overflaten hos disse papirsorter har beholdt sin naturlige struktur og sitt naturlige utseende. Når det gjelder bestrøket papir, er uregelmessighetene i den naturlige overflaten i stor utstrekning eliminert ved bestrykningsmidlet som danner en ny, bedre overflate som ikke består av cellulose.

- B. Posisjonene 48.06 - 48.11 omfatter visse spesielle papir- eller pappsorter (for eksempel pergament-

papir, smørpapir (greaseproofpapir) og sammensatt papir) samt papir, papp, cellulosevatt og duk av cellulosefibrer som har gjennomgått forskjellige bearbeidinger, for eksempel bstrykning, mønstetrykking, linjering, impregnering, korrugering, krepping, mønstrepreging og perforering.

Posisjon 48.11 omfatter også visse gulvbelegg med underlag av papir eller papp.

*
* *

Unntatt når annet fremgår av posisjonstekstene, skal papir eller papp som svarer til beskrivelsen under to eller flere av de ovennevnte posisjoner, klassifiseres under den posisjonen som er nevnt sist i nummerorden i tolltariffen (note 7 til dette kapitlet).

Det presiseres også at posisjonene 48.03 til 48.09 bare omfatter papir, papp, cellulosevatt og duk av cellulosefibrer som foreligger:

1. i strimler eller ruller med bredde over 36 cm; eller
2. i rektangulære (herunder kvadratiske) ark som utbrettet har en lengde over 36 cm og bredde over 15 cm.

På den annen side omfatter posisjonene 48.02, 48.10 og 48.11 papir og papp, i ruller eller rektangulære (herunder kvadratiske) ark av enhver størrelse. Håndlaget papir og papp - uansett størrelse eller form - og som innehar den råkant som oppstår ved fremstillingen skal, i henhold til note 7 til dette kapitlet, fortsatt klassifiseres i posisjon 48.02.

- II. Filtreblokker og filterplater av papirmasse (posisjon 48.12), sigarettpapir, også ferdig tilskåret eller i form av hefter eller hylser (posisjon 48.13), tapeter og liknende veggkledninger (som definert i note 9 til dette kapitlet) og gjennomsiktig vinduspapir (posisjon 48.14).
- III. Papir, papp, cellulosevatt og duk av cellulosefibrer (unntatt varer av de slag som hører under posisjonene 48.02, 48.10 og 48.11 eller avsnitt II ovenfor), i ruller eller ark skåret i mindre format enn de som er nevnt i del I ovenfor, eller skåret i andre former enn kvadratiske eller rektangulære, samt varer av papirmasse, papir, papp, cellulosevatt eller duk av cellulosefibrer. Disse varer føres under én av posisjonene 48.16 - 48.23.

Med "papirmasse" under posisjonene 48.12, 48.18, 48.22 og 48.23 samt i tilhørende kommentarer, forstås alle varer som hører under posisjonene 47.01 - 47.06, dvs. tremasse eller masse av andre cellulosefibrer-materialer.

Kapitlet **omfatter imidlertid ikke** varer som er unntatt i henhold til notene 2 og 12 til dette kapitlet.

48.01 AVISPAPIR I RULLER ELLER ARK.

Avispapir er definert i note 4 til dette kapitlet.

Med betegnelsen ”trefibrer fra mekanisk eller kjemimekanisk masse” i denne definisjonen menes fibrer fremstilt ved forskjellige metoder hvor defibreringen utelukkende eller hovedsakelig er utført ved å behandle råmaterialet med mekaniske krefter. Disse fibrene er vanligvis fremstilt i følgende former for tremasse:

1. **Mekanisk tremasse**, som omfatter slipemasse (”Stone groundwood” - SGW) og press-slipemasse (”Pressurised stone groundwood” - PGW), samt raffinørfremstilt tremasse (”Refiner mechanical pulp” - RMP) og termomekanisk masse (”Thermo-mechanical pulp” - TMP).
2. **Kjemimekanisk tremasse**, som også er fremstilt i raffinører, men som er tilsatt **små mengder** kjemikalier. Denne kategori tremasse omfatter kjemitermomekanisk masse (”Chemi-thermomechanical pulp” - CTMP), kjemimekanisk raffinørmasse (”Chemi-refiner mechanical pulp” - CRMP) og termokjemimekanisk masse (”Thermo chemi-mechanical pulp” - TCMP). Halvkjemisk tremasse, også kjent som halvkjemisk nøytral sulfittmasse (”Neutral sulphite semi-chemical” - NSSC), halvkjemisk bisulfittmasse eller halvkjemisk kraftpapirmasse, er imidlertid **ikke** omfattet av denne kategori tremasse.

En mer detaljert beskrivelse av fremstillingsmetodene for tremasse er inntatt i Kommentarene til posisjonene 47.01 og 47.05.

Betegnelsen ”trefibrer” i denne definisjon omfatter **ikke** bambusfibrer.

Avispapir som hører under denne posisjonen kan være bearbeidd som nevnt i note 3 til dette kapitlet. Posisjonen **omfatter imidlertid ikke** avisapir som er bearbeidd på annen måte.

48.02 UBESTRØKET PAPIR OG PAPP AV DET SLAG SOM BRUKES SOM SKRIVEPAPIR, TRYKKPAPIR ELLER TIL ANDRE GRAFISKE FORMÅL, OG IKKE-PERFORERTE HULLKORT OG HULLBÅND, I RULLER ELLER REKTANGULÆRE (HERUNDER KVADRATISKE) ARK, AV ENHVER STØRRELSE, UNNTATT PAPIR SOM HØRER UNDER POSISJON 48.01 ELLER 48.03; HÅNDLAGET PAPIR OG PAPP (+).

Ubestrøket papir og papp av det slag som brukes som skrivepapir, trykkpapir eller til andre grafiske formål, og ikke-perforerte hullkort eller hullbånd som hører under denne posisjonen, er definert i note 5 til dette kapitlet. Slikt papir og papp som tilfredsstiller disse kriteriene vil i alle tilfeller klassifiseres under denne posisjonen.

Håndlaget papir og papp, uansett størrelse eller form, og forutsatt at den råkant som oppstår ved fremstillingen ikke er fjernet, hører under denne posisjonen, med forbehold av bestemmelsene i note 7 til dette kapitlet.

Håndlaget papir og papp som har noen av råkantene fjernet, samt maskinlaget papir og papp, klassifiseres imidlertid bare under denne posisjonen dersom de foreligger i strimler eller ruller eller i rektangulære (herunder kvadratiske) ark, av enhver størrelse. Dersom de er skåret i annen form, hører de under senere posisjoner i dette kapitlet (for eksempel **48.17**, **48.21** eller **48.23**).

Papir og papp som hører under denne posisjonen kan være bearbeidd som nevnt i note 3 til dette kapitlet, for eksempel ved farging eller marmorering i massen, kalandrering, satinering, falsk vannmerking eller overflateliming. Posisjonen **omfatter ikke** papir og papp som er fremstilt på annen måte (vanligvis **posisjonene 48.06 til 48.11**).

I tillegg til håndlaget papir og papp og med forbehold av note 5 til kapitlet, omfatter posisjonen:

A. Råpapir og råpapp, for eksempel:

1. Papir og papp av det slag som brukes ved fremstilling av lys-, varme- eller elektrosensitivt papir eller papp.
2. Karbonråpapir (et tynt rivesterkt papir som veier fra 9 til 70 gram per m², alt etter bruken), til bruk for fremstilling av engangskarbonpapir eller annet karbonpapir.
3. Tapetråpapir.
4. Råpapir og råpapp av det slag som brukes til fremstilling av kaolinbelagt papir og papp som hører under posisjon 48.10.

B. Annet papir og papp av det slag som brukes til skriving, trykking eller andre grafiske formål, for eksempel:

1. Magasinpapir og boktrykkpapir.
2. Offsetpapir.
3. Bristolkartong for trykking eller til registerkort, kartong til prospektkort, etiketter eller bokomslag.
4. Plakatpapir, tegnepapir, papir til skrive-, regne- og notisbøker, brevpapir eller papir til bruk på skolen.
5. Bankpostpapir, mangfoldiggjørelsespapir, stensilpapir, skrivemaskinpapir, gjennomslagspapir og annet skrivepapir til bruk på kontor eller privat, herunder papir av det slag som benyttes i skrivere og fotokopieringsapparater.

48

6. Protokollpapir, papir til addérmaskiner.
7. Papir til konvolutter og mapper.
8. Registreringspapir, blankettpapir og endeløst skrivepapir.
9. Sjekkpapir og papir til frimerker, pengesedler eller liknende.

C. Ikke-perforerte hullkort og hullbånd.

Denne posisjonen omfatter heller ikke:

- a. Avispapir (**posisjon 48.01**).
- b. Papir som hører under **posisjon 48.03**.
- c. Filtrepapir og -papp (herunder papir til teposer) og filtpapir og -papp (**posisjon 48.05**).
- d. Sigarettpapir (**posisjon 48.13**).

o
o o

Kommentarer til underposisjon

Underposisjon 4802.20 (varenummer 48.02.2000)

Med forbehold av note 5 til dette kapitlet omfatter papir og papp av det slag som brukes som basis for lys-sensitivt papir eller papp, vanligvis papir eller papp av klutemasse eller fint papir eller papp med innhold av klutemasse. Disse produktene er helt fri for fremmede bestanddeler (spesielt metaller, for eksempel jern eller kopper).

48.03 PAPIR AV DET SLAG SOM BRUKES TIL TOALETTPAPIR, ANSIKTSSERVIETTER, HÅNDKLÆR, SERVIETTER ELLER LIKNENDE PAPIR TIL BRUK I HUSHOLDNINGEN ELLER TIL SANITÆRE FORMÅL, CELLULOSEVATT OG DUK AV CELLULOSEFIBRER, OGSÅ KREPPET, PLISSERT, MØNSTERPREGET, PERFORERT, OVERFLATEFARGET, OVERFLATEDEKORERT ELLER TRYKT, I RULLER ELLER ARK.

Denne posisjonen omfatter følgende to varegrupper:

1. Papir av det slag som brukes til toalettpapir, ansiktsservietter, håndklær, servietter eller liknende papir til bruk i husholdningen eller til sanitære formål. Derimot hører slikt papir som foreligger i ruller med bredde høyst 36 cm eller tilskåret i annen størrelse eller form enn det som er angitt i note 8 til dette kapitlet, samt andre varer fremstilt av denne papirsorten til bruk i husholdningen eller til sanitære formål under **posisjon 48.18**.
2. Cellulosevatt og duk av cellulosefibrer. Derimot hører slike produkter i ruller med bredde høyst 36 cm eller tilskåret i annen størrelse eller form enn det som er angitt i note 8 til dette kapitlet, samt andre varer av cellulosevatt eller duk av cellulosefibrer under **posisjon 48.18, 48.19** eller **48.23**.

Cellulosevatt består av kreppt duk av cellulosefibrer med åpen fiberformasjon, som har et krepplingsforhold på over 35 % og som består av ett eller flere lag, hvert enkelt med flatevekt høyst 20 g per m² før krepningen.

Duk av cellulosefibrer består av kreppt duk av cellulose med lukket fiberformasjon, som har et krepplingsforhold på høyst 35 % og som består av ett eller flere lag, hvert enkelt med flatevekt høyst 20 g per m² før krepningen.

Det presiseres at i tillegg til å være bearbeidd som nevnt i note 3 til dette kapitlet, kan varer som hører under denne posisjonen være kreppe, plisserte, mønstertrykte, perforerte, overflatefargede, overflate-dekorerte eller trykte.

Posisjonen omfatter heller ikke:

- a. Cellulosevatt som er impregnert eller belagt med farmasøytiske stoffer eller som foreligger i pakninger for detaljalg til medisinsk, kirurgisk, dental eller veterinær bruk (**posisjon 30.05**).
- b. Papir og cellulosevatt som er impregnert, bestrøket eller belagt med såpe eller rengjøringsmiddel (**posisjon 34.01**), eller med pusse- og polermidler eller liknende preparater (**posisjon 34.05**).
- c. Trekkpapir (**posisjon 48.05**).

48.04 UBESTRØKET KRAFTPAPIR OG KRAFTPAPP, I RULLER ELLER ARK, UNNTATT VARER SOM HØRER UNDER POSISJON 48.02 ELLER 48.03.

Betegnelsen "kraftpapir og kraftpapp" er definert i note 6 til dette kapitlet. Kraftliner, kraftsekkepapir og annet kraftpapir til emballeringsformål er de viktigste sorter kraftpapir og kraftpapp.

"Kraftliner" og "kraftsekkepapir" er definert i varenummertene 1 og 2 til dette kapitlet. Betegnelsen "trefibrer" i definisjonen av kraftliner **omfatter ikke** bambusfibrer.

Kraftpapir og kraftpapp klassifiseres i denne posisjonen bare når de foreligger i strimler eller ruller med bredde over 36 cm eller i rektangulære (herunder kvadratiske) ark som utbrettet har en lengde over 36 cm og bredde over 15 cm (se note 8 til dette kapitlet). Dersom de er tilskåret i annen størrelse eller form, hører de vanligvis under **posisjon 48.23**.

Papir og papp som hører under denne posisjonen kan være bearbeidd som spesielt nevnt i note 3 til dette kapitlet, for eksempel ved farging eller marmorering i massen, kalandrering, satinering, glitting eller overflateliming. Posisjonen **omfatter ikke** papir og papp som er bearbeidd på annen måte (vanligvis **posisjon 48.07, 48.08, 48.10** eller **48.11**).

48.05 ANNET UBESTRØKET PAPIR OG PAPP, I RULLER ELLER ARK, IKKE VIDERE BEARBEIDD ELLER BEHANDLET ENN DET SOM ER NEVNT I NOTE 3 TIL DETTE KAPITLET (+).

Denne posisjonen omfatter maskinlaget, ubestrøket papir og papp fremstilt i ruller eller ark (vedrørende dimensjoner, se note 8 til dette kapitlet), **andre enn** varer som hører under **posisjonene 48.01 til 48.04**. Posisjonen **omfatter imidlertid ikke** visse spesielle papir- og pappsorter eller spesielle varer (**posisjonene 48.06 til 48.08** og **posisjonene 48.12 til 48.16**) samt papir og papp som er bearbeidd på annen måte enn det som er tillatt i henhold til note 3, for eksempel bestrøket eller impregnert papir eller papp (**posisjonene 48.09 til 48.11**).

Eksempler på papir og papp som hører under denne posisjonen er:

1. **Halvkjemisk papir for fremstilling av bølgepapir** som er definert i varenummernote 3 til dette kapitlet.
2. **Flerlagspapir og -papp** som er fremstilt ved sammenpressing av to eller flere massesjikt i fuktig tilstand hvor minst ett sjikt har egenskaper som skiller seg fra de øvrige. Disse forskjeller kan skyldes papirmassens natur (for eksempel masse av returpapir), eller fremstillingsmåte (for eksempel mekanisk eller kjemisk masse), eller, dersom samme slags masse fremstilt ved samme metode brukes i de ulike sjikt, fremstillingsgraden (for eksempel ubleikt, bleikt eller farget masse).
3. **Sulfitomslagspapir** som er definert i varenummernote 6 til dette kapitlet. Betegnelsen "trefibrer" i denne definisjon **omfatter ikke** bambusfibrer.
4. **Filtrerpapir og -papp** (herunder papir til teposer).
5. **Filt papir og -papp**.
6. **Trekkpapir**.

Posisjonen **omfatter heller ikke** fiberplater (**posisjon 44.11**).

o
o o

Kommentarer til underposisjoner

Underposisjon 4805.19 (varenummer 48.05.1900)

Underposisjon 4805.19 omfatter "Wellenstoff bølgepapir. Dette er papir i ruller som hovedsakelig er fremstilt av pulp av resirkulert papir eller papp, med tilsetningsstoffer (for eksempel stivelse), og som veier minst 100 g/m² og har en sammentrykkingsmotstand målt etter CMT 30 (Corrugated Medium Test med 30 minutters kondisjonering) på mer enn 1,6 newton/g/ m² ved 50 % relativ fuktighet og 23 °C.

Underposisjon 4805.40 (varenummer 48.05.4000)

Filtrerpapir og -papp er porøse produkter uten innhold av trefibrer som er fremstilt ved en mekanisk eller halvkjemisk prosess, og er ulimt og bestemt til å fjerne faste partikler fra væsker eller gasser. De er fremstilt av klutemasse eller kjemisk masse eller en blanding derav, og de kan også inneholde syntetiske fibrer eller glassfibrer. Størrelsen på porene bestemmes av størrelsen på partiklene som skal fjernes. Disse produkter omfatter filtrerpapir og -papp til fremstilling av teposer, kaffefiltre, filtre til motorkjøretøyer samt filtrerpapir og -papp til bruk ved analyser som verken bør være sure eller alkaliske og bør ha et veldig lavt askeinnhold.

Underposisjon 4805.50 (varenummer 48.05.5000)

Filtpapir og -papp er produkter som er fremstilt av en fibrøs masse med varierende absorpsjonsegenskaper. Til fremstillingen brukes avfall av papir eller papp, tremasse eller tekstilavfall i form av fibrer. Filtpapir og -papp er vanligvis av matt, blågrå farge med grov, fibrøs overflate og inneholder forurensninger. De brukes bl.a. til fremstilling av takpapp og som et mellomlag i etuier og andre lærvarer.

48.06 PERGAMENTPAPIR, SMØRPAPIR (GREASEPROOFPAPIR), TRACINGPAPIR OG PERGAMYN (GLASSIN) SAMT ANNET GLITTET, GJENNOMSIKTIG ELLER GJENNOMSKINNELIG PAPIR, I RULLER ELLER ARK.

Pergamentpapir fremstilles ved å dyppe kvalitetspapir, som ikke er limt eller tilsatt fyllstoffer, i svovelsyre i noen få sekunder. Syren omdanner noe av cellulosen til amyloidtilstand med en gelatinaktig og ugjennomtrengelig karakter. Når det behandlede papir er grundig vasket og tørket, er varen meget sterkere enn det opprinnelige papiret. Det er blitt gjennomskinnelig og motstandsdyktig mot olje, fett og i stor utstrekning ugjennomtrengelig for vann og gass. De tyngre og stivere sorter av pergamentpapir, og den vare som fås ved å presse to eller flere ark av pergamentpapir sammen i våt tilstand, er kjent som pergamentpapp.

Liknende papir kan fremstilles ved samme metode, men med den forskjell at titanoksid blir tilsatt i massen. Papir som er fremstilt på denne måte er ugjennomskinnelig, men anses fremdeles som pergamentpapir.

Pergamentpapir brukes som omslagspapir til fete varer (for eksempel smør, smult) og andre matvarer, til innpakning av dynamitt, som membraner for bruk i osmose- og dialyseprosesser, til diplomer etc., som tracingpapir og plantegningspapir til visse formål, til fremstilling av gratulasjonskort etc. Pergamentpapp brukes som erstatning for pergament til bokbinding, til fabrikasjon av lampeskjermer, reiseeffekter etc.

Papir som er pergamentbehandlet bare på én side (brukes til fremstilling av visse sorter tapet) hører også under denne posisjonen.

Smørpapir (greaseproofpapir) (kjent i noen land som "imitert pergamentpapir") er fremstilt direkte av masse (vanligvis sulfittmasse) ved en spesiell behandling slik at fibre blir meget fint oppdelt og hydrolysert ved langvarig maling i vann. Papiret blir gjennomskinnelig og i stor utstrekning ugjennomtrengelig for olje og fett. Vanligvis blir det brukt på samme måte som pergamentpapir, men ettersom det er billigere, er det særlig egnet til innpakning av fete matvarer. Smørpapir blir sjelden glittet og likner pergamentpapir av utseende, men kan skjernes fra dette ved at det er mindre motstandsdyktig mot vann.

Pergamentpapir og smørpapir blir av og til i forbindelse med bearbeidingen av overflaten gjort bløtere og mer gjennomskinnelig ved bruk av glyserol, glukose etc. Slik behandling påvirker ikke varens klassifisering.

Smørpapir kan skjernes fra pergamentpapir gjennom å teste motstandsdyktigheten mot vann. Når pergamentpapir oppbløtes noen minutter, blir det vanskelig å rive i stykker og får en jevn riveflate. Smørpapir som behandles på samme måte, lar seg derimot lett rive i stykker og får en trevlet riveflate.

Dersom malingen av massen ikke er så langvarig og hydrolysen av fibre ikke så fullstendig, fås et liknende papir (**imitert smørpapir**) som i mindre grad har smørpapirets egenskaper. For å øke gjennomskinneligheten og gi en blankere overflate, kan parafinvoks eller stearin tilsettes massen.

En sort **tracingpapir**, som likner smørpapir, fremstilles ved langvarig maling av massen for å oppnå en høy gjennomsiktighet. Posisjonen omfatter også andre sorter tracingpapir.

Pergamyn (glassin) er et glittet, gjennomsiktig papir som fremstilles på samme måte som smørpapir, men under siste stadium av fremstillingen fås den karakteristiske gjennomsiktighet og tette overflate ved gjentatt damping og glitting under trykk mellom opphetede valser i en superkalander. Liknende glittet, gjennomsiktig papir fremstilles nå på samme måte, men ved tilsetning av plast eller andre materialer i massen.

Glittet, gjennomsiktig eller gjennomskinnelig papir er vanligvis ufarget, men lett fargede typer (glittet, gjennomskinnelig papir) blir også fremstilt ved å tilsette fargestoff i massen. Pergamyn er vanligvis mindre ugjennomtrengelig enn pergamentpapir eller smørpapir, men blir også brukt til innpakning av matvarer, sukkervarer etc., til fremstilling av vinduer i konvolutter samt kuttet opp i strimler, som finere innpakningsmateriale, for eksempel til sjokolade.

Vedrørende dimensjoner for varer som hører under denne posisjonen, se note 8 til dette kapitlet.

*
* *

Posisjonen **omfatter ikke** papir som er fettherdet eller gjort vannfast ved hjelp av belegg, impregnering eller liknende behandling etter papirfremstillingen (**posisjon 48.09** eller **48.11**).

48.07 PAPIR OG PAPP SOM BESTÅR AV FLERE LAG PAPIR ELLER PAPP HOLDT SAMMEN MED ET BINDEMIDDEL, UTEN OVERDRAG ELLER IMPREGNERING, OGSÅ INNVENDIG FORSTERKET, I RULLER ELLER ARK.

Denne posisjonen omfatter papir og papp som er fremstilt ved å klebe to eller flere lag papir eller papp sammen ved hjelp av et bindemiddel. Disse varer kan fremstilles av papir eller papp av hvilken som helst kvalitet, og bindemidlet kan være av animalsk, vegetabilsk eller mineralsk opprinnelse (for eksempel dekstrin, lim, tjære, gummi, asfalt, lateks).

Varer som hører under denne posisjonen kan skjernes fra varer som hører under de foregående posisjoner (som er fremstilt ved sammenpressing av flere lag uten bindemiddel) ved at de forskjellige lag ved nedsenking i vann eller et annet passende oppløsningsmiddel lett lar seg skille fra hverandre og spor av bindemiddel er synlig. De enkelte lag av sammensatt papir og papp skiller seg også vanligvis fra hverandre ved brenning.

Denne posisjonen omfatter sammensatt papir og papp hvor bindemidlet også gjør varen vannfast (for eksempel tjæret duo-kraftpapir), og papir og papp som er innvendig forsterket med bitumen, tjære, asfalt, tekstilmateriale eller andre materialer (for eksempel tekstil- eller metallduk, plast), **forutsatt** at varen beholder sin vesentlige karakter av papir eller papp. Disse produkter blir hovedsakelig brukt som vanntett omslagspapir.

Finere kvaliteter av sammensatt papir og papp, hvor de forskjellige lag nesten ikke synes, blir brukt til trykkipapir og brevpapir. Andre sorter brukes til eskefabrikasjon og innbinding av bøker.

Vedrørende dimensjoner for varer som hører under denne posisjonen, se note 8 til dette kapitlet.

Fiberplater er **unntatt** fra denne posisjonen (**posisjon 44.11**).

48.08 BØLGEPAPIR OG BØLGEPAAPP (OGSÅ PÅLIMT PLANT PAPIR ELLER PAPP) SAMT KREPPET, PLISSERT, MØNSTERPREGET ELLER PERFORERT PAPIR ELLER PAPP, I RULLER ELLER ARK, UNNTATT PAPIR AV DET SLAG SOM ER BESKREVET UNDER POSISJON 48.03.

Denne posisjonen omfatter en rekke sorter papir og papp i ruller eller ark som har det felles kjennetegn at de er blitt behandlet under eller etter fremstillingen på en slik måte at de ikke lenger har en plan eller jevn overflate. Vedrørende dimensjoner for varer som hører under denne posisjonen, se note 8 til dette kapitlet. Posisjonen omfatter:

1. Bølgepapir og bølgepapp.

Bølgepapir og bølgepapp er fremstilt ved at papir og papp passerer mellom rillete valser under samtidig varme- og dampbehandling. De kan bestå av ett bølget lag eller av ett bølget lag som er belagt med ett plant lag på den ene siden (enkeltbølgepapp) eller på begge sider (dobbelbølgepapp). Tyngre pappsorter kan være bygd opp lagvis av bølget papir eller papp og plane lag.

Bølgepapir og bølgepapp blir vanligvis brukt til fremstilling av esker. De brukes også som beskyttelsesemballasje.

2. Kreppet og plissert papir.

Slikt papir er fremstilt ved mekanisk behandling av papirbanen i våt tilstand, eller ved å la det ferdige papir passere mellom ruller med riflet overflate. Papirets opprinnelige flateinnhold reduseres betraktelig ved denne behandling, og varen får et krøllet utseende og er svært elastisk.

Cellulosevatt og duk av cellulosefibrer, som vanligvis har et plissert utseende, blir **ikke** ansett som kreppt eller plissert papir og hører under **posisjon 48.03, 48.18** eller **48.23**. Posisjonen **omfatter heller ikke** tøybart papir fremstilt ved "Clupak- metoden" hvor papirbanen komprimeres ved at fibrene bøyes og pakkes sammen i løpet av papirproduksjonen. Selv om slikt papir er fremstilt ved mekanisk behandling av papirbanen i våt tilstand og er elastisk, mangler det vanligvis det krøllete utseende som er karakteristisk for kreppt og plissert papir (vanligvis **posisjon 48.04** eller **48.05**).

Kreppt eller plissert papir blir ofte farget og brukes enten enkelt eller i flere lag til fremstilling av mange forskjellige varer (for eksempel sementsekker og annen emballasje samt girlandere). Posisjonen **omfatter imidlertid ikke** papir av det slag som brukes i husholdningen eller til sanitære formål (**posisjon 48.03**). Posisjonen **omfatter heller ikke** varer av det slag som er spesielt nevnt under **posisjon 48.18**.

3. Mønsterpreget papir og papp.

Mønsterpreget papir og papp har en merkbar ujevn overflate som fås ved at papiret, vanligvis etter fremstillingen og i våt eller tørr tilstand, passerer mellom valser som er preget eller gravert på overflaten med et mønster eller ved at det presses mellom graverte eller pregede metallplater. Disse varer varierer betraktelig i kvalitet og utseende og omfatter papirsorter som vanligvis er kjent som gaufreert papir og lær- eller linimitert papir (herunder papir som er fremstilt ved hjelp av valser belagt med (tøy)stoff). Varene brukes til fremstilling av visse sorter skrivepapir, tapet, til innvendig og utvendig belegg av esker, til innbinding av bøker etc.

4. Perforert papir og papp.

Perforert papir og papp er fremstilt ved mekanisk å stanse ut hull i papiret eller pappen i tørr tilstand. Perforeringen kan være i form av mønster eller bare med regelmessige mellomrom.

Denne posisjonen omfatter papir perforert i linjer for å lette avrivning til bestemte størrelser.

Perforert papir brukes til å lage dekorasjonspapir (for eksempel hyllepapir og papirborder) eller til innpakning etc.

I tillegg til varer som hører under **posisjonene 48.03 og 48.18 omfatter denne posisjonen heller ikke:**

- a. Papir med en naturlig, ru overflate, for eksempel tegnepapir (**posisjon 48.02** eller **48.05**).
- b. Perforerte kort av papir og papp til jacquard- og liknende maskiner, og papirblonder (**posisjon 48.23**).
- c. Perforerte kort, plater og ruller til mekaniske instrumenter (**posisjon 92.09**).

48.09 KARBONPAPIR, SELVKOPIERENDE PAPIR OG ANNET KOPIPAPIR ELLER OVERFØRINGS-PAPIR (HERUNDER BESTRØKET ELLER IMPREGNERT PAPIR FOR STENSILER ELLER OFFSETPLATER), OGSÅ TRYKTE, I RULLER ELLER ARK.

Denne posisjonen omfatter papir som er bestrøket, impregnert eller fremstilt på annen måte, i ruller eller ark. Vedrørende dimensjoner for varer som hører under denne posisjonen, se note 8 til dette kapitlet. Papir som ikke oppfyller disse betingelser hører under **posisjon 48.16**. Se kommentarene til posisjon 48.16 når det gjelder en mer detaljert beskrivelse av dette papir.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Pregefolier (**posisjon 32.12**).
- b. Papir som er sensitivt for lys eller annen bestråling (vanligvis **posisjon 37.03**).

48.10 PAPIR OG PAPP BESTRØKET PÅ DEN ENE ELLER BEGGE SIDER MED KAOLIN (CHINA CLAY) ELLER ANDRE UORGANISKE STOFFER, MED ELLER UTEN BINDE-MIDDEL, OG UTEN ANNET OVERDRAG, OGSÅ OVERFLATEFARGET, OVERFLATE-DEKORERT ELLER TRYKT, I RULLER ELLER REKTANGULÆRE (HERUNDER KVADRATISKE) ARK, AV ENHVER STØRRELSE (+).

De uorganiske stoffer, unntatt kaolin (China clay) som vanligvis brukes til bestrykning, omfatter barium-sulfat, magnesiumsilikat, kalsiumkarbonat, kalsiumsulfat, sinkoksid og metallpulver (se de alminnelige bestemmelser til dette kapitlet i avsnittet om "Bestrøket papir og papp"). De uorganiske bestrykningsstoffer som er nevnt i denne posisjonen kan inneholde små mengder organiske stoffer, for eksempel for å forbedre papirets overflateegenskaper.

Posisjonen omfatter papir og papp av det slag som brukes til skriving, trykking eller andre grafiske formål, herunder slikt papir som brukes i skrivere eller fotokopieringsapparater (lettvektpapir av dette slag er definert i varenummernote 7 til dette kapitlet; betegnelsen "trefibrer" i denne definisjonen **omfatter ikke** bambusfibrer), kraftpapir og -papp samt flerlagspapir og -papp (beskrevet i kommentarene til posisjon 48.05), forutsatt at de er bestrøket med kaolin eller andre uorganiske stoffer.

Papir og papp klassifiseres under denne posisjonen bare hvis de er i ruller eller i rektangulære (herunder kvadratiske) ark, av enhver størrelse. Hvis de er tilskåret i andre former, føres de i senere posisjoner i dette kapitlet (for eksempel **48.17**, **48.21** eller **48.23**).

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Parfymert papir eller papir som er impregnert eller bestrøket med sminke (**kapittel 33**).
- b. Papir eller papp som er sensitivt for lys eller annen bestråling som hører under **posisjonene 37.01 til 37.04**.
- c. Ruller impregnert med reagenser for diagnostisk eller laboratoriebruk (**posisjon 38.22**).
- d. Kopipapir som hører under **posisjon 48.09** eller **48.16**.
- e. Tapeter og liknende veggkledninger samt gjennomsiktig vinduspapir (**posisjon 48.14**).
- f. Korrespondansekort og andre varer av papir og papp som hører under **posisjon 48.17**.
- g. Papir eller papp påført slipeoffer (**posisjon 68.05**) og glimmer (annet enn glimmerpulver) på underlag av papir eller papp (**posisjon 68.14**).
- h. Metallfolier på underlag av papir eller papp (**avsnitt XIV** eller **XV**).

o
o o

Kommentarer til underposisjoner

Underposisjonene 4810.13, 4810.14, 4810.19, 4810.22 og 4810.29 (varenumrene 48.10.1300, 48.10.1400, 48.10.1900, 48.10.2200 og 48.10.2900)

Papir og papp som hører under disse underposisjonene er varer som i ubestrøket stand hører under posisjon 48.02.

Underposisjon 4810.92 (varenummer 48.10.9200)

Flerlagspapir og -papp er beskrevet i kommentarene til posisjon 48.05.

48.11 PAPIR, PAPP, CELLULOSEVATT OG DUK AV CELLULOSEFIBRER, BESTRØKET, IMPREGNERT, BELAGT, OVERFLATEFARGET, OVERFLATEDEKORERT ELLER TRYKT, I RULLER ELLER REKTANGULÆRE (HERUNDER KVADRATISKE) ARK, AV ENHVER STØRRELSE, UNNTATT VARER AV DET SLAG SOM ER BESKREVET UNDER POSISJONENE 48.03, 48.09 ELLER 48.10.

Papir og papp klassifiseres under denne posisjonen bare hvis de foreligger i ruller eller rektangulære (herunder kvadratiske) ark, av enhver størrelse. Er de tilskåret i andre former, faller de inn under en senere posisjon i dette kapitlet (for eksempel **48.23**). **Med forbehold** for disse bestemmelser og **unntakene** som er nevnt i posisjonsteksten og de som er nevnt sist i kommentarene til denne posisjonen, omfatter posisjonen følgende papir og papp, i ruller eller ark:

- A. Papir, papp, cellulosevatt og duk av cellulosefibrer som på den ene eller begge sider er helt eller delvis bestrøket med andre stoffer enn kaolin eller andre uorganiske stoffer (for eksempel varmekfølsomt papir som brukes for eksempel i telefaksmaskiner).
- B. Papir, papp, cellulosevatt og duk av cellulosefibrer som er impregnert (se de alminnelige bestemmelsene til dette kapitlet under avsnittet "Impregnert papir og papp").
- C. Papir, papp, cellulosevatt og duk av cellulosefibrer som er overtrukket eller bestrøket. Når det dreier seg om papir eller papp som er overtrukket eller bestrøket med plast, forutsettes det at tykkelsen på plastlaget er høyst halvparten av varens totale tykkelse (se note 2.g til dette kapitlet).

Posisjonen omfatter også papir og papp til fremstilling av emballasje for drikkevarer og andre næringsmidler, påtrykt tekst og illustrasjoner som refererer seg til varen som skal emballeres, og som er overtrukket på begge sider med en tynn, gjennomsiktig plastfolie, med eller uten et lag av metallfolie (på den siden som skal danne emballasjens innside). Disse produktene kan være brettet og påført markeringer som viser hvor de enkelte emballasjeenheter eventuelt skal skjæres ut fra rullen.

- D. Papir, papp, cellulosevatt og duk av cellulosefibrer som er farget på overflaten med en eneste farge eller med forskjellige farger, herunder overflatemarmorert og mønstertrykt papir, samt slike varer som er trykt med motiver, tegn eller illustrasjoner, som har underordnet betydning i forhold til varens primære bruk og ikke anses som trykksaker som hører under **kapittel 49** (se note 12 og de alminnelige bestemmelser til dette kapitlet i avsnittet "Farget eller trykt papir og papp").

Posisjonen omfatter heller ikke:

- a. Cellulosevatt som er impregnert eller belagt med farmasøytiske stoffer etc., og som hører under **posisjon 30.05**.
- b. Parfymert papir eller papir som er impregnert eller bestrøket med sminke (**kapittel 33**).
- c. Papir og cellulosevatt som er impregnert, bestrøket eller belagt med såpe eller rengjøringsmiddel (**posisjon 34.01**) eller med pusse- og polermidler eller liknende preparater (**posisjon 34.05**).
- d. Papir eller papp som er sensitivt for lys eller annen bestråling som hører under **posisjonene 37.01 til 37.04**.
- e. Lakmuspapir og polpapir og annet papir impregnert med eller overtrukket med reagenser for diagnostisk bruk eller laboratoriebruk (**posisjon 38.22**).
- f. Ett lag papir eller papp som er bestrøket eller belagt med et lag plast som utgjør mer enn halvparten av varens totale tykkelse (**kapittel 39**).
- g. Papir som bare er forsynt med vannmerker i form av linjer etc., selv om linjene har samme formål som trykte linjer (**posisjonene 48.02, 48.04 og 48.05**).

- h. Tapeter og liknende veggkledninger samt gjennomsiktig vinduspapir (**posisjon 48.14**).
- ij. Korrespondansekort og andre varer av papir og papp som hører under **posisjon 48.17**.
- k. Taktekkingsmateriale med en kjerne av papp som er fullstendig omgitt av eller dekket på begge sider med et lag av asfalt eller liknende materiale (**posisjon 68.07**).

48.12 FILTRERBLOKKER OG FILTRERPLATER AV PAPIRMASSE.

Disse blokker og plater består av vegetabiliske fibrer (bomull, lin, tre etc.) med høyt celluloseinnhold, og som er presset sammen uten bindemidler, slik at fibreene blir løst festet sammen.

De vegetabiliske fibreene kan være blandet med asbestfibrer, og blokker eller plater av slike fibrer klassifiseres under denne posisjonen forutsatt at de beholder sin karakter av varer av papirmasse.

Innen fibermaterialet formes til blokker og plater, blir fibreene omgjort til papirmasse og befris for alle forurensninger, alt etter hva de skal brukes til, for å hindre misfarging, lukt eller smak på de materialer som skal filtreres.

Filtrerblokker kan også lages ved å presse sammen to eller flere plater som er fremstilt (av og til for hånd) av den tilberedte og rensede massen.

Filtrerblokker (også kjent som filtrermasse) brukes i filtre for klaring av væsker (for eksempel vin, brennevin, øl, eddik). De klassifiseres under denne posisjonen uten hensyn til størrelse og form.

Denne posisjonen omfatter ikke:

- a. Bomull-linters som bare er presset sammen i form av ark eller plater (**posisjon 14.04**).
- b. Andre varer av papir som brukes til filtrering av væsker, for eksempel filtrerpapir (**posisjon 48.05** eller **48.23**), cellulosevatt (**posisjon 48.03** eller **48.23**).

48.13 SIGARETTPAPIR, OGSÅ FERDIG TILSKÅRET ELLER I FORM AV HEFTER ELLER HYLSEER.

Posisjonen omfatter sigarettpapir, alle slags, (herunder papir som er beregnet å danne hylster rundt filtermassen eller som forbinder filteret med sigaretten), uansett størrelse og uansett hvorledes det foreligger. Sigarettpapir foreligger vanligvis i en av følgende former:

1. I blad eller hefter (med eller uten trykk) i et format som er tilstrekkelig for en sigarett. Disse brukes til håndrulling av sigaretter.
2. I hylser på størrelse med en sigarett.
3. I ruller som er tilskåret (vanligvis med bredde høyst 5 cm) til bruk i sigarettmaskiner.
4. I ruller med bredde over 5 cm.

Dette papiret er ofte riflet eller forsynt med vannmerke og er av god kvalitet (ofte fremstilt av hamp- eller linråstoff), men meget tynt og forholdsvis sterkt. Det kan være uten fyllstoffer eller ha en liten tilsetning av spesielle fyllstoffer. Det fremstilles vanligvis av hvitt papir, men kan også være farget og blir av og til impregnert med stoffer som for eksempel salpeter, trekreosot eller lakris.

Sigarettpapir kan være bestrøket med voks, metallpigmenter eller andre ikke-absorberende stoffer på den ene kanten. Hylsene kan av og til være forsynt med munnstykke av kork, halm, silke etc. Papir i form av hylser kan også være forsynt med filter, som vanligvis består av små propper av absorberende papir, cellulosevatt eller celluloseacetatfibrer. Sigarettenden kan være forsterket med papir av kraftigere kvalitet.

48.14 TAPETER OG LIKNENDE VEGGKLEDNINGER; GJENNOMSIKTIG VINDUSPAPIR.**A. TAPETER OG LIKNENDE VEGGKLEDNINGER.**

Som det fremgår av note 9 til dette kapitlet omfatter betegnelsen "tapeter og liknende veggkledninger" bare:

- a. Papir i ruller med bredde minst 45 cm og ikke over 160 cm, anvendelig til vegg- eller takdekorasjon og som svarer til **én** av følgende beskrivelser:
 1. Papir som er kornet, preget, overflatefarget, mønstertrykt eller på annen måte overflatedekorert (for eksempel med tekstilfnugg), også bestrøket eller belagt med gjennomsiktig, beskyttende plast for å gjøre papiret vaskbart. Disse kalles i alminnelighet "tapeter".

"Lincrusta" tilhører også denne gruppen. Det består av tykt papir som er belagt med en tørrende blanding av oksidert linolje og fyllstoff. Belegget er preget og overflatedekorert for å gjøre papiret anvendelig til vegg- eller takdekorasjon.
 2. Papir som har en ujevn overflate på grunn av innarbeidede partikler av tre, strå, halm etc. Disse veggkledninger kalles i alminnelighet "ingrain"-papir. De kan være overflatedekorert (for eksempel malt) eller udekorert. Udekorert "ingrain"-papir blir vanligvis malt etter montering på veggen.
 3. Papir som er bestrøket eller belagt på rettsiden med plast som er kornet, preget, farget, mønstertrykt eller dekorert på annen måte. Disse veggkledninger er vaskbare og er mer motstandsdyktig mot slitasje enn de som er beskrevet under punkt 1 ovenfor. Produkter som er bestrøket med poly(vinylklorid) kalles ofte "vinyltapeter".
 4. Papir som er helt eller delvis belagt på rettsiden med flettematerialer, også parallellagte eller vevde. Noen av disse veggkledninger har et lag med flettematerialer som er holdt sammen ved hjelp av spunne tekstilfibrer.
- b. Border og friser, som er smale papirstrimler, behandlet som ovenfor (for eksempel preget, mønstertrykt, overflatedekorert med en blanding av tørrende olje og fyllstoff, bestrøket eller belagt med plast), også i ruller og anvendelig til vegg- eller takdekorasjon.
- c. Veggkledninger av papir som er trykt slik at de til sammen danner et bilde, mønster eller motiv når de settes opp på veggen (også kalt "photo murals"). De kan være av hvilken som helst størrelse og kan foreligge i ruller eller ark.

B. GJENNOMSIKTIG VINDUSPAPIR.

Dette produkt lages av tynt, hardt og sterkt glittet, gjennomskinnelig eller gjennomsiktig papir. Det trykkes i forskjellige ornamentmønstre, ofte farget for å etterlikne farget glass, og de brukes enten i dekorativ hensikt eller bare for å gjøre vinduer mindre gjennomsiktige. De kan også trykkes med tekst eller illustrasjoner, for eksempel til reklame- eller utstillingsformål.

Vinduspapir kan forekomme i ruller eller i størrelse og form ferdig til å limes på glass i vinduer eller dører. Dessuten er det av og til bestrøket med klebestoff.

*
* *

Denne posisjonen omfatter ikke:

- a. Selvklebende veggkledninger som består helt av plastfolie med et beskyttende papirlag som fjernes når veggkledningen settes opp (**kapittel 39**).
- b. Veggkledninger som består av finér eller kork på underlag av papir (**posisjon 44.08, 45.02 eller 45.04**).
- c. Produkter som likner veggkledninger, men som har tykkere og stivere beskaffenhet og består for eksempel av et plastlag på underlag av papp, og som vanligvis foreligger i bredere ruller (for eksempel 183 cm), og brukes både som golvbelegg og veggkledning (vanligvis **posisjon 48.23**).
- d. Overføringstrykk (dekalkomanier) som i en viss grad likner vinduspapir (**posisjon 49.08**).
- e. Tekstiltapeter på underlag av papir (**posisjon 59.05**).
- f. Veggkledninger som består av aluminiumsfolie på underlag av papir (**posisjon 76.07**).

48.15 (Utgått)

48.16 KARBONPAPIR, SELVKOPIERENDE PAPIR OG ANNET KOPIPAPIR ELLER OVERFØRINGSPAPIR (UNNTATT VARER SOM HØRER UNDER POSISJON 48.09), STENSILER OG OFFSETPLATER AV PAPIR, OGSÅ I ESKER.

Denne posisjonen omfatter papir som er belagt eller impregnert på en slik måte at det kan lages én eller flere kopier av et originaldokument ved å anvende trykk (for eksempel ved anslag på en skrivemaskintast), fuktighet, sverte etc.

Slikt papir hører under denne posisjonen bare hvis det foreligger i ruller med bredde høyst 36 cm, i kvadratiske eller rektangulære ark som utbrettet ikke har noen sider over 36 cm eller i annen form enn kvadratisk eller rektangulær. I annen form hører det under **posisjon 48.09**. For stensiler og offsetplater er det ingen betingelser når det gjelder størrelsen. Papir som hører under denne posisjonen er vanligvis pakket i esker.

Posisjonen kan inndeles i to grupper, alt etter hvilken reproduksjonsmetode som benyttes:

A. PAPIR SOM GIR AVTRYKK AV (REPRODUSERER) ORIGINALDOKUMENTET VED AT BELEGGET ELLER IMPREGNERINGEN HELT ELLER DELVIS BLIR OVERFØRT TIL EN ANNEN OVERFLATE.

Denne gruppen omfatter:

1. Karbonpapir eller liknende kopipapir.

De består av papir som er belagt eller av og til impregnert med fettholdige eller voksaktige stoffer blandet med "carbon black" eller andre fargestoffer. De brukes ved fremstilling av kopier på vanlig papir ved hjelp av penn, blyant eller skrivemaskin.

Slikt papir kan bestå av:

- a. tynt papir som brukes én eller flere ganger som mellomlegg mellom skrivepapir, eller
- b. papir, med ordinær flatevekt, som vanligvis inngår som del av et blankettsett.

Denne gruppen omfatter også hektografisk karbonpapir for duplikatorer, som brukes til fremstilling av en master som i sin tur tjener som en slags "trykkplate" ved fremstilling av flere kopier.

2. Selvkopierende papir.

Selvkopierende papir, også kjent som karbonfritt kopipapir, kan foreligge i form av flere sammenheftede ark. Når det på originalarket blir anvendt trykk ved hjelp av en kontormaskin eller en stensilpenn, skjer det en reaksjon mellom to forskjellige stoffer som normalt er atskilt fra hverandre, enten på samme ark eller på to tilstøtende ark, og på den måten blir tekst overført fra original til kopi.

3. Varmeoverføringspapir.

Dette er belagt på én side med et varmesensitivt stoff og brukes i kopimaskiner som virker ved hjelp av infrarøde stråler. Fremstilling av kopier fra originaldokumenter skjer ved at en farge som er blandet i papirets belegg overføres til et vanlig papirark (varmeoverføringsmetoden).

B. KOPIPAPIR, STENSILER OG OFFSETPLATER TIL BRUK I ANDRE PROSESSER ENN DE SOM ER BESKREVET UNDER GRUPPE A OVENFOR.

Denne gruppen omfatter:

1. Stensilpapir og stensiler.

Stensilpapir er et tynt, sterkt, ulimt papir som er gjort væsketett ved overdrag eller impregnering med parafinvoks eller annen voks, kolloidium eller preparater av liknende produkter. Når papiret blir utsatt for trykk fra en skrivemaskin, stensilpenn eller annet passende redskap, blir overflatebelegget perforert med teksten eller mønsteret som skal reproduseres.

Stensiler er vanligvis forsynt med en bakside av tykt papir som er festet i den øverste delen, og som kan rives av. Denne delen er perforert på en spesiell måte slik at stensilen kan festes på duplikatoren. Stensilene er ofte forsynt med mellomliggende papir for fremstilling av en karbonkopi. Videre er stensiler vanligvis forsynt med innsetningsmerker og forskjellige andre trykte detaljer.

Posisjonen omfatter også innrammede stensiler for adressemaskiner.

2. Offsetplater og papir til offsetplater.

Papir til offsetplater har et spesielt overdrag på den ene siden som gjør det ugjennomtrengelig for trykkfarger. Platene brukes i offsetmaskiner av kontortypen for reproduksjon på vanlig papir av tekst eller mønster som er påført for hånd, med maskin eller ved en annen grafisk metode.

*
* *

Papir som hører under denne posisjonen kan også foreligge i form av flere sammenheftede ark og kan kombinere to eller flere av de reproduksjonsmetoder som er beskrevet ovenfor. Et typisk eksempel på dette er papir som er bestrøket på én side med en spesiell farge og slik at det (på samme måte som med karbonpapir) overføres et speilvendt bilde av tekst eller mønster på et annet papir av den typen som er beskrevet under punkt B.2 ovenfor. Når det sistnevnte papir blir plassert i en dertil egnet duplikator, vil fargen på baksiden av papiret bli overført til vanlig papir som et positivt bilde av originalen, og et stort antall kopier kan fremstilles.

Kopipapir eller overføringspapir, også heftet, forsynt med tekst eller mønster klassifiseres fortsatt under denne posisjonen.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Overføringspapir av de typer som er kjent som pregefolier. Dette er et tynt papir med overdrag av metall, metallpulver eller pigment og brukes til trykking av bokomslag, hattebånd etc. (**posisjon 32.12**).
- b. Papir eller papp som er sensitivt for lys eller annen bestråling og hører under **posisjonene 37.01 til 37.04**.
- c. Kopieringspastaer på basis av gelatin, på underlag av papir (**posisjon 38.24**).
- d. Stensiler som består av et tynt plastlag forsynt med en avtakbar papirbakside, tilskåret og perforert på en av kantene (**kapittel 39**).
- e. Papir bestrøket med et stoff som er sensitivt for varme som fremstiller en kopi av originaldokumentet ved direkte påvirkning av det stoffet papiret er bestrøket med (termokopiering) (**posisjon 48.11 eller 48.23**).
- f. Blankettsett og flerlagspapir med mellomliggende kopipapir (**posisjon 48.20**).
- g. Overføringstrykk (dekalkomanier) (**posisjon 49.08**).

48.17 KONVOLUTTER, KORTBREV, BREVKORT (IKKE ILLUSTRERTE) OG KORRESPONDANSEKORT AV PAPIR ELLER PAPP; ESKER, MAPPER OG LIKNENDE AV PAPIR ELLER PAPP, SOM INNEHOLDER ET UTVALG AV BREVPAPIR, KONVOLUTTER OG LIKNENDE.

Denne posisjonen omfatter varer av papir og papp av det slag som brukes til korrespondanse, for eksempel konvolutter, kortbrev, brevkort (ikke illustrerte) (herunder korrespondansekort). Posisjonen **omfatter imidlertid ikke** skrivepapir i løse ark eller i blokker og visse andre varer som er nevnt nedenfor.

Disse varer kan være påtrykt adresser, navn, varemerker, dekorasjoner, monogram, våpenmerker etc., og som er av underordnet betydning for varens bruk som skrivesaker.

Kortbrev er ark av papir eller papp eller kort med kanter påført klebestoff (av og til perforerte) eller med annen anordning for lukking eller forsegling uten bruk av konvolutt.

Brevkort hører **bare** under denne posisjonen dersom de er forsynt med trykte linjer for adresse, frimerke eller andre kjennemerker for brevkort.

Korrespondansekort hører **bare** under denne posisjonen dersom de har takkete eller forgylte kanter eller avrundede hjørner, eller er forsynt med trykk eller på annen måte bearbeidd slik at det tydelig fremgår at de skal brukes til korrespondansekort. Kort som ikke er bearbeidd på denne måten klassifiseres, alt etter sin beskaffenhet, i **posisjon 48.02, 48.10, 48.11 eller 48.23**.

Posisjonen omfatter også esker, mapper og liknende av papir eller papp, som inneholder et utvalg av brevpapir, konvolutter og liknende.

Denne posisjonen omfatter heller ikke:

- a. Brevpapir, også sammenfoldet, med eller uten trykk, og enten de er pakket i esker eller på annen måte (alt etter sin beskaffenhet, i **posisjon 48.02, 48.10 eller 48.11**).
- b. Skriveblokker, notisblokker etc. som hører under **posisjon 48.20**
- c. Konvolutter, postkort, kortbrev etc., påført trykk eller på annen måte påført gyldige stempelmerker o.l. (**posisjon 49.07**).
- d. Trykte eller illustrerte postkort samt trykte kort som hører under **posisjon 49.09**.
- e. Trykte brev og liknende varer som er bestemt til spesielle formål, for eksempel invitasjonskort, varselkort, reklamekort, herunder slike varer som må utfylles for hånd (**posisjon 49.11**).
- f. Illustrerte førstedagsbrev og maksikort, ufrankerte (**posisjon 49.11**); frankerte (**posisjon 97.04**).

48.18 TOALETTPAPIR OG LIKNENDE PAPIR, CELLULOSEVATT ELLER DUK AV CELLULOSEFIBRER, AV DET SLAG SOM BRUKES I HUSHOLDNINGEN ELLER TIL SANITÆRE FORMÅL, I RULLER MED BREDDEN HØYST 36 CM ELLER TILSKÅRET TIL BESTEMT STØRRELSE ELLER FORM; LOMMETØRKLÆR, SERVIETTER FOR ANSIKT OG HENDER, HÅNDKLÆR, BORDDUKER, BORDSERVIETTER, LAKEN OG LIKNENDE HUSHOLDNINGS-, SANITÆR- ELLER SYKEHUSARTIKLER, KLÆR OG TILBEHØR TIL KLÆR AV PAPIRMASSE, PAPIR, CELLULOSEVATT ELLER DUK AV CELLULOSEFIBRER.

Denne posisjonen omfatter toalettpapir og liknende papir, cellulosevatt eller duk av cellulosefibrer, av det slag som brukes i husholdningen eller til sanitære formål:

1. i strimler eller ruller med bredde høyst 36 cm;
2. i kvadratiske eller rektangulære ark hvor ingen sider overstiger 36 cm i utbrettet tilstand;
3. tilskåret til annen form enn kvadratisk eller rektangulær.

Posisjonen omfatter også husholdnings-, sanitær- eller sykehusartikler samt klær og tilbehør til klær av papirmasse, papir, cellulosevatt eller duk av cellulosefibrer.

Varer som hører under denne posisjonen er ofte fremstilt av materialer som hører under posisjon 48.03.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Cellulosevatt som er impregnert eller belagt med farmasøytiske stoffer eller i former eller pakninger for detaljsalg til medisinsk, kirurgisk, dental eller veterinær bruk (**posisjon 30.05**).
- b. Parfymert papir og papir som er impregnert, bestrøket eller belagt med sminke (**kapittel 33**).
- c. Papir og cellulosevatt, impregnert, bestrøket eller belagt med såpe eller rengjøringsmiddel (**posisjon 34.01**), eller med pusse- eller polermidler (**posisjon 34.05**).
- d. Varer som hører under **kapittel 64**.
- e. Hodeplagg og deler dertil som hører under **kapittel 65**.
- f. Sanitetsbind og tamponger, bleier samt liknende varer under **posisjon 96.19**.

48.19 ESKER, KASSER, SEKKER, POSER OG ANNEN EMBALLASJE AV PAPIR, PAPP, CELLULOSEVATT ELLER DUK AV CELLULOSEFIBRER; SORTERINGS- OG OPPBEVARINGSESKER OG LIKNENDE VARER AV PAPIR ELLER PAPP AV DET SLAG SOM BRUKES I KONTORER, BUTIKKER ELLER LIKNENDE.

A. Esker, kasser, sekker, poser og annen emballasje.

Denne gruppen omfatter emballasje av forskjellig slag og størrelse som vanligvis brukes til pakking, transport, lagring eller salg av varer, også om emballasjen har dekorativ verdi. Posisjonen omfatter esker, kasser, sekker, poser, kremmerhus, fat av papp, enten de er fremstilt ved valsing eller på annen måte, også om de er forsynt med forsterkende bånd av andre materialer enn papir og papp, papphylser til sending av dokumenter, møllposer, beger og liknende (for eksempel til melk eller fløte), også vokset. Posisjonen omfatter også poser til spesielle formål, for eksempel støvsugerposer, reisesykeposer samt esker og futtaler til grammofonplater.

Posisjonen omfatter også sammenleggbare esker og kasser. De omfatter:

- esker og kasser, i flat tilstand i ett stykke, som ved enkel bretteing kan sammenføres (for eksempel kakeesker); og
- esker som er sammenføyde eller beregnet til sammenføyning ved hjelp av lim, stifter etc. på bare én av kantene og som har en konstruksjon som gjør det mulig å tilforme de øvrige kantene. Limbånd eller stifter kan dessuten anvendes til å feste bunn eller lokk.

Varer som hører under denne gruppen kan være påtrykt, for eksempel med selgerens navn, bruksanvisninger eller illustrasjoner. Frøposer som foruten firmanavn også er forsynt med bilder av produktene og bruksanvisning, samt emballasje for sjokolade eller kornprodukter som er dekorert med bilder for barn, blir derfor å klassifisere under denne posisjonen.

Varer som hører under denne posisjonen kan også ha forsterkninger eller tilbehør av andre materialer enn papir (for eksempel tekstilunderlag, støttemateriale av tre, hyssinghåndtak, metall- eller plasthjørner).

B. Sorterings- og oppbevaringsesker og liknende varer av det slag som vanligvis brukes i kontorer, butikker eller liknende.

Denne gruppen omfatter beholdere, for eksempel brevkurver, arkivesker, oppbevaringsesker og liknende varer som er stivere og mer holdbare og vanligvis av bedre utførelse enn emballasje som hører under gruppe A ovenfor. De brukes til arkivering eller oppbevaring av dokumenter eller forskjellige varer på kontorer, i forretninger, på lagre etc.

Disse varer kan ha forsterkninger eller utstyr av andre materialer enn papir (for eksempel hengsler, håndtak, lukkeanordninger av metall, tre, plast eller tekstilmateriale). De kan også være forsynt med rammer av metall, plast etc. for innsetting av kort som opplyser om innholdet.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Varer som hører under **posisjon 42.02** (reiseeffekter etc.).
- b. Varer av flettet papir (**posisjon 46.02**).
- c. Bestrøket, belagt og trykt papir eller papp som hører under **posisjon 48.11**, som foreligger i ruller og er til fremstilling av emballasje, brettet og påført markeringer som viser hvor de enkelte emballasjeenheter eventuelt skal skjæres ut fra rullen.

- d. Album for prøver eller samlinger (**posisjon 48.20**).
- e. Sekker og poser av papirvevnad (**posisjon 63.05**).

48.20 PROTOKOLLER, REGNSKAPSBØKER, NOTISBØKER, ORDREBØKER, KVITTERINGSBØKER, SKRIVEBLOKKER, NOTISBLOKKER, DAGBØKER OG LIKNENDE VARER, SAMT SKRIVEBØKER, SKRIVEUNDERLAG, SAMLEPERMER (FOR LØSE ARK ELLER ANDRE), MAPPER, OMSLAG FOR DOKUMENTER, BLANKETTSETT, FLERLAGSPAPIR MED MELLOMLIGGENDE KOPIPAPIR SAMT LIKNENDE VARER AV PAPIR ELLER PAPP TIL BRUK I SKOLER, KONTORER OG LIKNENDE; ALBUM FOR PRØVER ELLER SAMLINGER SAMT BOKPERMER AV PAPIR ELLER PAPP.

Denne posisjonen omfatter forskjellige skrivesaker, **unntatt** korrespondanseartikler som hører under **posisjon 48.17** og varer beskrevet under note 10 til dette kapitlet. Posisjonen omfatter:

1. Protokoller, regnskapsbøker, notisbøker av alle slag, ordrebøker, kvitteringsbøker, kopibøker, dagbøker, skriveblokker, notisblokker, avtalebøker, adressebøker og bøker, blokker etc. for notering av telefonnummer.
2. Skrivebøker. Disse kan bestå helt av linjerte ark eller også inneholde trykte eksempler på håndskrift som skal kopieres for hånd.

Unntatt fra posisjonen er imidlertid arbeidsbøker til undervisningsbruk, også kalt skrivebøker, med eller uten fortellende tekst, med trykte spørsmål eller oppgaver som ikke er nødvendig for bøkens primære anvendelse som arbeidsbøker, og som vanligvis også er forsynt med felter for utfylling for hånd (posisjon 49.01). Arbeidsbøker for barn hovedsakelig inneholdende bilder, med utfyllende tekst, til skriving eller andre øvelser er også **unntatt (posisjon 49.03)**.

3. Samlepermer for løse ark, magasiner eller liknende (for eksempel samlepermer med klemmer, fjærer, skruer, ringer) og mapper, omslag for dokumenter og brevordnere (**unntatt** arkivesker).
4. Blankettsett, dvs. sett av flere blanketter som enten er trykt på selvkopierende papir eller med mellomlag av kopipapir. Disse sett benyttes for å gi flere kopier og kan også foreligge i lange sammenhengende baner. De er forsynt med trykk som skal kompletteres med ytterligere opplysninger.
5. Flerlagspapir med mellomliggende kopipapir som likner blankettsett, men med den forskjell at de mangler trykk eller bare har trykk for identifisering, for eksempel brevhode. Det brukes for det meste til skriving med flere kopier, og som de fleste blankettsett blir det holdt sammen ved hjelp av en limt og perforert kant.
6. Album for prøver eller samlinger (for eksempel frimerkealbum, fotoalbum).
7. Andre skrivesaker, for eksempel skriveunderlag (falset eller ufalset).
8. Bokomslag (permer og smussomslag) med eller uten trykte bokstaver (titler etc.) eller illustrasjoner.

Enkelte varer som hører under denne posisjonen inneholder ofte en betydelig mengde trykk men blir fortsatt å klassifisere under denne posisjonen (og ikke under kapittel 49), **forutsatt** at trykken er av underordnet betydning i forhold til varenes hovedsakelige bruk, for eksempel på blanketter (som hovedsakelig skal fylles ut for hånd eller med skrivemaskin) og dagbøker (hovedsakelig for utfylling for hånd).

Varer som hører under denne posisjonen kan være innbundet med andre materialer enn papir (for eksempel lær, plast eller tekstilmaterialer) og ha forsterkninger og beslag av metall, plast etc.

Derimot blir underlag for bl.a. notisblokker som hovedsakelig består av tre, marmor etc. å klassifisere etter sin beskaffenhet. Løse ark til skrivebøker og annet skrivepapir, herunder perforerte ark til løsbladbøker, hører i alminnelighet, alt etter sin beskaffenhet, under **posisjon 48.02, 48.10, 48.11 eller 48.23**. Løse blad til album er også **unntatt** fra denne posisjonen og hører under andre posisjoner, alt etter sin beskaffenhet.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Sjekkehefter (**posisjon 49.07**).
- b. Hefter med utfylte billetter (**posisjon 49.11**).
- c. Lotterilodd, skrapelodd, basarlodd og tombolalodd (vanligvis **posisjon 49.11**).

48.21 ETIKETTER, ALLE SLAGS, AV PAPIR ELLER PAPP, OGSÅ TRYKTE (+).

Denne posisjonen omfatter alle slags etiketter og merkelapper av papir eller papp, av det slag som skal festes på varer av enhver art for å angi varens art, identitet, eierforhold, bestemmelsessted, pris etc. De kan være bestemt til å klebes fast (gummierte eller selvklebende) eller til å festes på annen måte, for eksempel ved hjelp av en snor.

Disse etiketter kan være utrykte eller, uansett omfang, forsynt med bokstaver eller trykte bilder. De kan være gummierte, forsynt med tråd, klemmer, kroker eller andre festeanordninger eller være forsterket med metall eller andre materialer. De kan foreligge i ark (også perforerte) eller i hefter.

Unntatt fra posisjonen er selvklebende trykte merker bestemt til for eksempel reklameformål, annonsering eller til ren dekorasjon, for eksempel såkalte "comick stickers" og "window stickers" (**posisjon 49.11**).

Posisjonen **omfatter ikke** "etiketter" som består av en forholdsvis stiv plate av uedelt metall, som på den ene eller begge sider er belagt med tynt papir, med eller uten trykk (**posisjonene 73.26, 76.16, 79.07** etc. eller **posisjon 83.10**).

o
o o

Kommentar til underposisjon**Underposisjon 4821.10** (varenummer 48.21.1000)

Denne underposisjonen omfatter alle trykte etiketter, uansett trykkens betydning eller omfang. Etiketter påtrykt for eksempel linjer eller kantbånd, eller som bare er påtrykt små motiver eller andre symboler, skal derfor anses for å være "trykt" under denne underposisjonen.

48.22 BOBINER, SPOLER OG LIKNENDE, AV PAPIRMASSE, PAPIR ELLER PAPP (OGSÅ PERFORERTE ELLER HERDEDE).

Posisjonen omfatter bobiner, rør, spoler, spindler (cops), kjebler og liknende underlag for spoling av garn eller metalltråd, både til industriell bruk eller for detaljsalg. Den omfatter også sylindriske kjerner, åpne eller lukkede i endene, av det slag som brukes til å vikle opp tøy, papir eller andre materialer.

Disse varer kan være fremstilt av papp, av opprullede papirark eller av presset eller støpt papirmasse (se nest siste punkt under de alminnelige bestemmelser til dette kapitlet). Varene kan av og til være perforerte. De kan være limte, impregnerte eller belagte med plast etc., men slike varer som har karakter av plastlaminater er **unntatt (kapittel 39)**.

Bobiner, rør, spoler etc. kan ha forsterkninger eller beslag av tre, metall eller andre materialer i den ene eller begge ender.

Posisjonen **omfatter ikke** flate innlegg av ulike former og til liknende formål (**posisjon 48.23**).

48.23 ANNET PAPIR OG ANNEN PAPP, CELLULOSEVATT OG DUK AV CELLULOSE-FIBRER, TILSKÅRET TIL BESTEMT STØRRELSE ELLER FORM; ANDRE VARER AV PAPIRMASSE, PAPIR, PAPP, CELLULOSEVATT ELLER DUK AV CELLULOSE-FIBRER.

Denne posisjonen omfatter:

- A. Papir og papp, cellulosevatt og duk av cellulosefibrer som ikke omfattes av noen av de foregående posisjoner i dette kapitlet:
- i strimler eller ruller med bredde høyst 36 cm;
 - i rektangulære (herunder kvadratiske) plater eller ark som utbrettet ikke har noen sider over 36 cm;
 - tilskåret i annen form enn rektangulær (herunder kvadratisk).

Det skal imidlertid bemerkes at papir og papp i ruller eller rektangulære (herunder kvadratiske) ark, av enhver størrelse, og som hører under **posisjonene 48.02, 48.10 og 48.11**, fremdeles hører under disse posisjoner.

- B. Varer av papirmasse, papir, papp, cellulosevatt eller duk av cellulosefibrer som ikke omfattes av noen av de foregående posisjoner i dette kapitlet, og som heller ikke er unntatt fra kapitlet (se note 2 til dette kapitlet).

Posisjonen omfatter således:

1. Filtrepapir og -papp (også utbrettet). Disse har vanligvis annen form enn kvadratisk eller rektangulær, for eksempel rund form.
2. Trykte skiver, unntatt i rektangulær (herunder kvadratisk) form, til selvregistrerende apparater.
3. Papir og papp av det slag som brukes som skrivepapir, trykkpapir eller til andre grafiske formål, som ikke omfattes av tidligere posisjoner i dette kapitlet, i andre former enn rektangulære (herunder kvadratiske).
4. Brett, tallerkener, fat, kopper og liknende av papir eller papp.
5. Støpte eller pressede varer av papirmasse.
6. Ubestrøkne papirstrimler (også brettet) til fletting eller annet bruk, unntatt slike for grafisk bruk.
7. Papirull (dvs. innpakkingsmateriale som består av smale, jevne, flokede papirstrimler).
8. Tilskåret papir for innpakning av konfekt, frukt etc.
9. Papir og papp for bakervarer; lokk til syltetøykrukker; tilskåret papir for fremstilling av poser.
10. Perforerte kort av papir og papp til jacquardmaskiner eller liknende maskiner (se note 11 til dette kapitlet), dvs. de som allerede er forsynt med de perforeringer som er nødvendige for å kontrollere vevstolen (punchede kort av papir eller papp).
11. Papirblonder og papirbroderier; hylleborder.
12. Pakninger og underlagsskiver av papir.
13. Frimerkehengsler, fotohjørner og passe-partouter, hjørneforsterkninger til koffert.

14. Spinnkanner; flate vindsler for oppvinding av garn, bånd etc.; støpt eggemballasje.
15. Pølsetarmer.
16. Snittmønstre, modeller og sjabloner, sammensatte eller usammensatte.
17. Håndvifter med vifteblad av papir og spiler av ethvert materiale, og særskilt innførte vifteblad. Imidlertid blir håndvifter med spiler av edelt metall å klassifisere under **posisjon 71.13**.

I tillegg til de varer som er unntatt i henhold til note 2 til dette kapitlet, **omfatter posisjonen heller ikke:**

- a. Fluepapir (**posisjon 38.08**).
- b. Strimler impregnert med reagenser for diagnostisk eller laboratoriebruk (**posisjon 38.22**)
- c. Fiberplater (**posisjon 44.11**).
- d. Ubestrøkte papirstrimler av det slag som brukes som skrivepapir, trykkpapir eller grafiske formål, under **posisjon 48.02**.
- e. Papirstrimler belagte, bestrøket eller impregnerte, under **posisjon 48.10** eller **48.11**.
- f. Lotterilodd, skrapelodd, basarlodd og tombolalodd (vanligvis **posisjon 49.11**).
- g. Parasoller av papir (**posisjon 66.01**).
- h. Kunstige blomster, lauvverk og frukter samt deler derav (**posisjon 67.02**).
- ij. Isolatorer og andre elektriske varer (**kapittel 85**).
- k. Varer som hører under **kapittel 90** (for eksempel ortopedisk utstyr eller demonstrasjonsapparater, graderte skiver for vitenskapelige instrumenter).
- l. Urskiver (**posisjon 91.14**).
- m. Patronhylser og forladninger (**posisjon 93.06**).
- n. Lampeskjermer (**posisjon 94.05**).

