

K A P I T T E L 5 6

**VATT, FILT OG FIBERDUK ("NONWOVENS"); SPESIALGARN;
HYSSING, SNØRER, LINER OG TAU SAMT VARER DERAU***Alminnelige bestemmelser*

Dette kapitlet omfatter en rekke tekstilvarer av en spesiell karakter, for eksempel vatt, filt, fiberduk, spesialgarn, tauverk og visse varer av disse materialer.

**56.01 VATT AV TEKSTILMATERIALER OG VARER DERAU; TEKSTILFIBRER MED
LENGDE HØYST 5 MM (FNUGG), STØV OG NUPPING AV TEKSTILMATERIALER.****A. VATT AV TEKSTILMATERIALER OG VARER DERAU.**

Vatt under denne posisjonen fremstilles ved å legge flere lag kardedde eller luftlagte tekstilfibrer på hverandre og deretter presse disse sammen for å øke fibrenes kohesjon. Vatt blir av og til lett gjennomstukket med nåler for å øke fibrenes kohesjon og i noen tilfeller for å feste vattlaget til et underlag av vevnad eller annet tekstilstoff.

Vatt har form av en bøyelig, porøs og luftig plate av jevn tykkelse, hvor fibre lett kan skilles fra hverandre. Vatt fremstilles i alminnelighet av bomullsfibrer (absorberende og annen bomullsvatt) eller av kunstige stapelfibrer. Vatt av lavere kvalitet som er fremstilt av avfall fra karding eller oppriving, inneholder vanligvis nupper eller garnavfall.

Vatt klassifiseres under denne posisjonen selv om den er bleiket, farget eller trykt. Posisjonen omfatter også vatt som er påført en mindre mengde bindemiddel for å forbedre kohesjonen mellom fibre på overflaten. I motsetning til i fiberduk ("nonwovens"), kan fibre i de indre lag i slik vatt lett skilles fra hverandre.

Det gjøres imidlertid oppmerksom på at vatt som er behandlet med bindemiddel, og hvor dette middelet har trengt inn i de indre lag, blir å føre under **posisjon 56.03** som fiberduk ("nonwovens"), selv om fibre i de indre lag lett kan skilles fra hverandre.

Vatt som er festet til en innvendig eller utvendig forsterkning av tekstilstoff ved lett gjennomstikking med nåler, og vatt som er belagt på en eller begge sider med papir, tekstilstoff eller annet materiale (enten ved søm eller liming), hører også under denne posisjonen **forutsatt** at varen hovedsakelig har karakter av vatt og ikke er et produkt som hører under **posisjon 58.11**.

Vatt brukes for det meste til stopningsmateriale (for eksempel til fremstilling av skulderputer, mellomlegg i klær, innlegg i smykkeskrin, etuier etc., i møbler og i puter til vasker i pressemaskiner), som pakningsmateriale eller til sanitært bruk.

Posisjonen omfatter også vatt som metervare eller i avpassede lengder samt varer av vatt, **unntatt** slike varer som er mer utførlig omtalt under andre posisjoner i tolltariffen (se unntak nedenfor).

Varer av vatt som føres under denne posisjonen, omfatter:

1. Ruller til tetting av dører og vinduer, bestående av vatt omviklet av tråd i en spiralform, **unntatt** slike varer som er helt dekket med tekstilstoff (**posisjon 63.07**).
2. Varer av vatt til dekorasjonsbruk, **unntatt** slike som har karakter av varer som hører under **kapittel 95**.

Blant varer av vatt som **ikke hører** under denne posisjonen, er:

- a. Vatt eller varer av vatt, impregnert eller belagt med farmasøytiske stoffer eller i former eller pakninger for detalj salg, til medisinsk, kirurgisk, dental eller veterinær bruk (**posisjon 30.05**).
- b. Vatt som er impregnert, overtrukket eller belagt med stoffer eller preparater der tekstilmaterialet bare er til stede som en bærer (for eksempel parfyme- og kosmetikkpreparater (**kapittel 33**), såper eller rengjøringsmidler (**posisjon 34.01**), pusse- og polermidler og liknende preparater (**posisjon 34.05**), mykgjøringsmidler for tekstiler (**posisjon 38.09**)).
- c. Cellulosevatt og varer derav (i alminnelighet **kapittel 48**).
- d. Lunter av kardedet bomull som brukes av frisører (såkalt "frisørvatt") (**posisjon 52.03**).
- e. Tekstilprodukter som metervare, bestående av ett eller flere lag tekstilmateriale sammenføyd med vatt ved søm eller på annen måte, **unntatt** broderier som hører under posisjon 58.10 (**posisjon 58.11**).
- f. Skulderputer og andre stopninger til klær (**posisjon 61.17** eller **62.17**).
- g. Kunstige blomster, lauvverk eller frukter samt deler derav (**posisjon 67.02**).
- h. Teaterparykker, skjegg og andre varer som hører under **posisjon 67.04**.
- ij. Pynt for høytider, karnevalsartikler eller andre underholdningsartikler, juletrepynt og andre varer (for eksempel dukkeparykker) som hører under **kapittel 95**.
- k. Sanitetsbind, tamponger og bleier samt liknende varer som hører under **posisjon 96.19**.

B. TEKSTILFIBRER MED LENGDE HØYST 5 MM (FNUGG) OG TEKSTILSTØV.

"Tekstilfnugg" består av tekstilfibrer med lengde høyst 5 mm (silke, ull, bomull, syntetiske eller kunstige tekstilfibrer etc.), dannet som avfall under forskjellige sluttbehandlinger av vevnader, og særlig fra skjæring av fløyel. Det kan også fremstilles ved å kutte fiberkabel eller fibrer. Tekstilstøv dannes som avfall eller ved å male tekstilfibrer til pulver. Fnugg og støv av tekstilmaterialer under denne posisjonen kan også være bleiket, farget eller kunstig krøllet.

Disse varer har meget stor anvendelse (for eksempel blandet med andre fibrer for spinning til garn, ved fremstilling av imitert skinn, som belegg eller dekorasjon på tapeter og som basis for pudder eller sminke).

Parfymert fnugg og støv er imidlertid **unntatt** (**posisjon 33.07**).

Fnugg som hører under denne posisjonen, må ikke forveksles med fnugg fra filler som brukes til stopning av sengetøy, puter etc. Slikt fnugg klassifiseres under de respektive "avfallsposisjoner" i **kapitlene 50 til 55**.

C. NUPPING.

Nupping har form av små, regelmessige kuler (ofte noe avlange) av silke, ull, bomull, syntetiske eller kunstige stapelfibrer etc., og fremstilles i alminnelighet ved å rulle fibrene mellom to skiver. De kan være bleiket eller farget og brukes til fremstilling av effektgarn, særlig garn som skal imitere hjemmespunnet garn.

56.02 FILT, OGSÅ IMPREGNERT, OVERTRUKKET, BELAGT ELLER LAMINERT.

Filt fremstilles i alminnelighet ved å legge på hverandre flere lag av tekstilfibrer (i alminnelighet flak dannet ved karding eller ved luftblåsing) som deretter blir fuktet (i alminnelighet med damp eller varmt såpevann) og siden utsatt for kraftig trykk og gnidning eller slag. Dette får fibrene til å filtrere seg i hverandre og danne plater med jevn tykkelse, som er meget mer kompakte og meget vanskeligere å rive opp enn vatt, og som skiller seg tydelig fra filtete vevnader (i alminnelighet **kapitlene 50 til 55**).

Filt fremstilles i alminnelighet av ull eller andre dyrehår, eller av blandinger av disse fibrer med andre naturlige fibrer (for eksempel vegetabiliske fibrer eller tagl) eller med syntetiske eller kunstige fibrer.

Filt brukes til fremstilling av klær, hatter, sko, skosåler, pianohammerer, utstyrsvarer, pynteartikler etc., til forskjellige tekniske formål, som varme- og lydisolasjonsmateriale, etc.

Denne posisjonen omfatter også **nålefilt** som er fremstilt enten:

1. ved at en plate eller et lag av stapelfibrer (naturlige, syntetiske eller kunstige) uten underlag av tekstilstoff blir gjennomstukket med nåler forsynt med mothaker; eller
2. ved at slike tekstilfibrer ved hjelp av nåler stikkes gjennom et underlag av tekstilstoff eller annet stoff som til slutt blir mer eller mindre skjult av fibrene.

Nålefiltteknikken gjør det mulig å fremstille filt av vegetabiliske fibrer (for eksempel jute) eller av syntetiske eller kunstige tekstilfibrer, som ellers ikke lar seg filte.

Fiberlag av stapelfibrer som er gjennomstukket med nåler, og hvor dette er et tillegg til andre typer sammenbinding, og fiberlag av filamenter som er gjennomstukket med nåler, blir å anse som fiberduk (**posisjon 56.03**).

Denne posisjonen omfatter også **stoffer forsynt med kjedesting** ("stitch-bonded fabrics"). Disse kjennetegnes ved at de består av et lag tekstilfibrer hvor fibrenes kohesjon er forsterket ved at fibrer fra selve fiberlaget trekkes opp uten bruk av tekstilgarn. Fibrene blir trukket gjennom fiberlaget med nåler og danner rekker av kjedesting på overflaten. Noen av disse stoffer kan ha en overflate som er flosset eller består av løkker og kan være forsterket med et underlag av tekstilmateriale eller annet materiale. Trikotasjeprosessen ved hjelp av kjedesting er beskrevet i de alminnelige bestemmelser til kapittel 60.

Forutsatt at varene **ikke er omfattet** av andre posisjoner i tolltariffen med mer spesifisert beskrivelse, omfatter denne posisjonen filt som metervare eller avpasset eller bare skåret i rektangulær eller kvadratisk form av større stykker uten annen bearbeiding (for eksempel visse støvkluter eller tepper), uansett om de er sammenbrettet eller i pakninger (for eksempel for detaljsalg).

Filt kan være farget, trykt, impregnert, overtrukket, belagt, laminert eller forsterket (for eksempel med tekstil- eller metalltråd). Den kan også være dekket på den ene eller begge sider med papir, papp, tekstilstoff etc. (for eksempel påsydd eller limt), **forutsatt** at varen har karakter av filt.

Denne posisjonen **omfatter imidlertid ikke** følgende varer som blir å føre under **kapittel 39** eller **40**:

- a. Filt som er impregnert, overtrukket, belagt eller laminert med plast eller gummi, når varen inneholder 50 vektprosent eller mindre tekstilmateriale, eller filt som er fullstendig omgitt av plast eller gummi.
- b. Plater, duk eller strimler av celleplast eller cellegummi i forbindelse med filt der tekstilmaterialet bare tjener til forsterkning (se de alminnelige bestemmelser til kapittel 39, om "**kombinasjoner av plast og tekstilvarer**", samt punkt A i kommentarene til posisjon 40.08).

Posisjonen omfatter **takfilt** som er fremstilt ved vanlig filtingsprosess og deretter impregnert med tjære eller liknende stoffer.

Denne posisjonen omfatter heller ikke:

- a. Filt som er impregnert, overtrukket eller belagt med stoffer eller preparater der tekstilmaterialet bare er til stede som en bærer (for eksempel parfyme- og kosmetikkpreparater (**kapittel 33**), såper eller rengjøringsmidler (**posisjon 34.01**), pusse-, polermidler og liknende preparater (**posisjon 34.05**), myknere for tekstiler (**posisjon 38.09**)).
- b. Saldekkener og -puter (**posisjon 42.01**).
- c. Tepper og annet golvbelegg av filt som hører under **kapittel 57**.
- d. Tuftet filt som hører under **posisjon 58.02**.
- e. Brodert filt som metervare, i strimler eller som motiver (**posisjon 58.10**).
- f. Tekstilprodukter som metervare, bestående av ett eller flere lag tekstilmateriale sammenføyd med stopningsmateriale ved søm eller på annen måte, **unntatt** broderier som hører under posisjon 58.10 (**posisjon 58.11**).
- g. Golvbelegg som består av et belegg på en filtbase, også tilskåret (**posisjon 59.04**).
- h. Filt overtrukket, belagt eller laminert med gummi, lær eller annet materiale, av det slag som brukes til fremstilling av kardebeslag samt liknende stoffer av det slag som nyttes til annen teknisk bruk, og som hører under **posisjon 59.11**.
- ij. Filt belagt med slipestoffer i form av pulver eller korn (**posisjon 68.05**) eller med agglomerert eller rekonstruert glimmer (**posisjon 68.14**).
- k. Bygningsplater fremstilt av flere lag tekstilfibrer fullstendig omgitt av asfalt eller liknende materiale (**posisjon 68.07**).
- l. Metallfolie på underlag av filt (**vanligvis avsnitt XIV eller XV**).

56.03 FIBERDUK ("NONWOVENS"), OGSÅ IMPREGNERT, OVERTRUKKET, BELAGT ELLER LAMINERT.

Fiberduk ("nonwovens") er en duk eller et flor som består hovedsakelig av tekstilfibrer som er orientert i en viss retning eller lagt vilkårlig og sammenbundet. Disse fibrene kan være naturfibrer eller syntetiske og kunstige fibrer. De kan være stapelfibrer (naturfibrer eller syntetiske og kunstige fibrer) eller syntetiske og kunstige filamenter, eller de kan være fremstilt i forbindelse med dannelsen av fiberduken.

Fiberduk kan fremstilles på forskjellige måter, og fremstillingen kan vanligvis inndeles i følgende tre trinn: flordannelse, sammenbinding og etterbehandling.

1. Flordannelse

Fire grunnmetoder anvendes:

- a. Karding eller luftlegging av fibrer slik at det dannes et flor. Disse fibrene kan være parallelle, lagt på kryss og tvers eller vilkårlig (tørrmetode – "dry-laid process");
- b. Ekstrudering av filamenter som er orientert i en viss retning, avkjølt og ordnet direkte til et flor, eller som i våt tilstand under prosessen er koagulert, vasket og ordnet direkte til et flor (spinnmetode – "spun laid process");
- c. Slemming og fordeling av fibrer i vann, spre dem utover en nettingduk, og et flor dannes ved at vannet fjernes (våtmetode – "wet-laid process");
- d. Forskjellige spesialmetoder hvor fiberdannelse, flordannelse og vanligvis også sammenbinding skjer samtidig ("in situ" metode).

2. Sammenbinding

Etter flordannelse blir fibrene bundet sammen enten i hele florets tykkelse og hele dets bredde, ("continuous"-metoden), eller flekkvis ("intermittent"-metoden).

Denne sammenbinding kan deles inn i tre typer:

- a. Kjemisk sammenbinding hvor fibrene blir holdt sammen ved hjelp av et bindemiddel. Dette kan gjøres ved impregnering med et bindemiddel, for eksempel gummi, stivelse, lim eller plast, i oppløsning eller emulsjon, ved varmebehandling med plast i pulverform, med oppløsningsmidler, etc. Bindefibrer kan også brukes for kjemisk sammenbinding.
- b. Termisk sammenbinding hvor fibrene blir holdt sammen ved at de behandles med varme (eller ultralyd). Floret føres gjennom ovner eller mellom oppvarmede valser (overflatebinding – "area bonding") eller gjennom oppvarmede, pregede kalandrer (punkt-binding – "point bonding"). Bindefibrer kan også brukes for termisk sammenbinding.
- c. Mekanisk sammenbinding hvor floret blir forsterket ved fysisk sammenfiltrering av fibre. Dette kan oppnås ved hjelp av trykkluft eller vannstråler. Det kan også oppnås ved nåling, men ikke med kjedesting. Som fiberduk anses imidlertid bare følgende nålede produkter:
 - fiberlag av filamenter;
 - fiberlag av stapelfibrer hvor nålingen bare er et supplement til andre typer sammenbinding.

De forskjellige sammenbindingsmåter blir også ofte kombinert.

3. Etterbehandling

Fiberduk kan være farget, trykt, impregnert, overtrukket, belagt eller laminert. Fiberduk som er belagt på den ene eller begge sider (ved liming, søm eller på annen måte) med tekstilstoff eller duk av ethvert annet materiale, føres under denne posisjonen bare hvis varen vesentlig har karakter av fiberduk.

Denne posisjonen omfatter blant annet klebebånd som består av fiberduk belagt med et klebemiddel av gummi, plast eller en blanding av disse materialer.

Denne posisjonen omfatter også visse typer ”takfilt” hvor tekstilfibrene er agglomerert med tjære eller liknende stoffer, og visse produkter kjent som ”bitumenfilt”, som er fremstilt på samme måte, men som inneholder små mengder korkbiter.

Posisjonen **omfatter imidlertid ikke** følgende produkter som hører under **kapittel 39 eller 40**:

- a. Fiberduk (”nonwovens”) som enten er fullstendig omgitt av plast eller gummi, eller som er helt overtrukket eller belagt på begge sider med slikt materiale, forutsatt at slikt overdrag eller belegg er synlig med det blotte øye og ikke bare er synlig som en forandring av fargen.
- b. Plater, duk eller strimler av celleplast eller cellegummi i forbindelse med fiberduk (”nonwovens”) der tekstilmaterialet bare tjener til forsterkning (se de alminnelige bestemmelser til kapittel 39, om ”**kombinasjoner av plast og tekstilvarer**”, samt punkt A i kommentarene til posisjon 40.08).

*
* *

Fiberduk (”nonwovens”) har forskjellig tykkelse og karakteristiske trekk (bøyelighet, elastisitet, rive- motstand, absorberingsevne, stabilitet etc.) avhengig av fremstillingsmåte eller sammenbinding, filament- eller fibertetthet og antall flor. Noen typer fiberduk likner papir, papp, cellulosevatt, semsket skinn eller vatt som hører under posisjon 56.01. De atskiller seg fra papir, papp og cellulosevatt ved at tekstilfibrene ikke er blitt omdannet under fremstillingsprosessen.

Det faktum at tekstilfibrene eller filamentene er sammenbundet i hele fiberdukens tykkelse og i alminnelighet i hele dens bredde, hjelper også til å skjelne disse produkter fra visse typer vatt som hører under posisjon 56.01 (se kommentarene til posisjonen).

Visse typer fiberduk kan vaskes og vris på samme måte som andre tekstilstoffer.

Forutsatt at varene **ikke er omfattet** av andre posisjoner i tolltariffen med mer spesifisert beskrivelse, omfatter denne posisjonen fiberduk som metervare eller avpasset eller bare skåret i rektangulær eller kvadratisk form av større stykker uten annen bearbeiding, uansett om de er sammenbrettet eller i pakninger (for eksempel for detalj salg). Fiberduk brukes blant annet: som overflate i laminerte plastmaterialer; som ytterstoff ved fremstilling av engangsbleier eller sanitetsbind; til fremstilling av beskyttende klær eller som fôr til klær; som duk til filtrering av væsker eller luft, som stopningsmateriale, til lydisolasjon, som duk til filtrering eller separering ved veibygging eller annet anleggsarbeid; som underlag ved fremstilling av bituminøs takfilt; som bakside for tuftede tepper, etc.; lommestørklær, sengelinnen, dekketøy etc.

Denne posisjonen omfatter heller ikke:

- a. Bind impregnert eller belagt med farmasøytiske stoffer eller i detaljpakning (**posisjon 30.05**).
- b. Fiberduk som er impregnert, overtrukket eller belagt med stoffer eller preparater der tekstilmaterialet bare er til stede som en bærer (for eksempel parfyme- og kosmetikkpreparater (**kapittel 33**), såper eller rengjøringsmidler (**posisjon 34.01**), pusse-, polermidler og liknende preparater (**posisjon 34.05**), myknere for tekstiler (**posisjon 38.09**)).

- c. Nålefilt (**posisjon 56.02**).
- d. Golvtepper og annet golvbelegg av fiberduk som hører under **kapittel 57**.
- e. Tuftet fiberduk som hører under **posisjon 58.02**.
- f. ”Bolduc” (**posisjon 58.06**).
- g. Brodert fiberduk som metervare, i strimler eller motiver (**posisjon 58.10**).
- h. Tekstilprodukter som metervare, bestående av ett eller flere lag tekstilmateriale sammenføyd med stopningsmateriale av fiberduk ved søm eller på annen måte, **unntatt** broderier som hører under posisjon 58.10 (**posisjon 58.11**).
- ij. Fiberduk til teknisk bruk, som hører under **posisjon 59.11**.
- k. Fiberduk belagt med slipeoffer i form av pulver eller korn (**posisjon 68.05**) eller med agglomerert eller rekonstituert glimmer (**posisjon 68.14**).
- l. Metallfolie på underlag av fiberduk (**vanligvis avsnitt XIV eller XV**).

**56.04 TRÅD OG SNOR AV GUMMI OVERTRUKKET MED TEKSTILMATERIALE;
TEKSTILGARN SAMT STRIMLER OG LIKNENDE SOM HØRER UNDER POSISJON
54.04 ELLER 54.05, IMPREGNERT, OVERTRUKKET, BELAGT ELLER OMSLUTTET
MED GUMMI ELLER PLAST.**

A. TRÅD OG SNOR AV GUMMI OVERTRUKKET MED TEKSTILMATERIALE.

Forutsatt at de er overtrukket med tekstilmateriale (for eksempel ved omspinning eller fletting), omfatter denne gruppen tråd (enkel tråd) av gummi, av et hvilket som helst tverrsnitt, og snor (fletrådet) av gummi, fremstilt av slike tråder.

**B. TEKSTILGARN SAMT STRIMLER OG LIKNENDE SOM HØRER UNDER
POSIJON 54.04 ELLER 54.05, IMPREGNERT, OVERTRUKKET, BELAGT ELLER
OMSLUTTET MED GUMMI ELLER PLAST.**

Denne gruppen omfatter tekstilgarn og strimler og liknende som hører under posisjon 54.04 eller 54.05, og som er impregnert, overtrukket, belagt eller omsluttet med gummi eller plast, **forutsatt**, når det gjelder impregnert, overtrukket eller belagt garn etc., at slik impregnering, overdrag eller belegg er synlig med det blotte øye og ikke bare er synlig som en forandring av fargen.

Impregnert tekstilgarn omfatter også dyppet garn som er overflatebehandlet for å forbedre adhesjonen til den gummi som det senere blandes med under fremstilling av varer som for eksempel dekk, maskinreimer, rør og slanger.

Blant de varer som omfattes av denne gruppe, er katgutimitasjoner som består av tekstilgarn sterkt appretert med plast. De brukes til fremstilling av tennisracketter, fiskesnører, drivreimer, fletninger, møbeltrekk, kirurgisk suturtråd etc., og klessnorer som består av tekstilgarn omsluttet med plast.

Denne posisjonen omfatter ikke:

- a. Tekstilstoff som består av parallellagte tekstilgarn sammenklebet med gummi (**posisjon 59.06**).
- b. Katgutimitasjoner som er forsynt med kroker eller på annen måte ferdig fremstilt som fiskesnører (**posisjon 95.07**).

56.05 METALLISERT GARN, OGSÅ OMSPINNET, FREMSTILT AV TEKSTILGARN SAMT STRIMLER OG LIKNENDE SOM HØRER UNDER POSISJON 54.04 ELLER 54.05, I FORBINDELSE MED METALL I FORM AV TRÅD, STRIMLER ELLER PULVER ELLER OVERTRUKKET MED METALL.

Denne posisjonen omfatter:

1. **Garn av alle slags tekstilmaterialer (herunder monofilamenter, strimler og liknende samt papirgarn) tvunnet eller omspunnet med metall i form av tråd eller strimler**, uten hensyn til mengdeforholdet av tekstil og metall. Omspunnet garn fremstilles ved å vikle metalltråd eller -strimler om en kjerne av tekstilmateriale uten at de tvinnes sammen. Ofte brukes edelt metall eller forgylt eller forsølvet uedelt metall.
2. **Garn av alle slags tekstilmaterialer (herunder monofilamenter, strimler og liknende samt papirgarn) som på annen måte er overtrukket med metall**. Denne gruppen omfatter tekstilgarn som på galvanisk måte blir overtrukket med metall, eller tekstilgarn dekket med metallpulver (for eksempel aluminium- eller bronsepulver) etter at garnet først er innsatt med et klebestoff (for eksempel gelatin).

Posisjonen omfatter også varer som består av en kjerne av metallfolie (vanligvis av aluminium), eller av en kjerne av plastfilm med overdrag av metallstøv, lagt mellom to lag plastfilm og holdt sammen med et bindemiddel.

Posisjonen omfatter flerlagt (tvunnet) eller kabelslått garn, helt eller delvis fremstilt av garn nevnt ovenfor (for eksempel effektgarn ("pyntebindegarn") fremstilt ved tvinning av to eller flere garn som er omspunnet med metall, og som brukes til innpakking av sukkervarer etc.). Den omfatter videre garn i visse andre former som fremstilles på samme måte og brukes til samme formål, og som består av to eller flere parallelle metalliserte garn nevnt ovenfor, holdt sammen ved omspinning med metalltråd eller -strimler, samt garn eller bunter av garn omspunnet med garn som hører under denne posisjonen.

Metallisert garn kan være omspunnet og brukes til fremstilling av possementmakerarbeider, kniplinger, visse vevnader, effektgarn ("pyntebindegarn") etc.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Garn sammensatt av en blanding av tekstilmaterialer og metallfibrer som er gitt en antistatisk effekt (**kapitlene 50 til 55** etter sin beskaffenhet).
- b. Tekstilgarn forsterket med metalltråd (**posisjon 56.07**).
- c. Snorer, galoner eller andre varer som har karakter av possementmakerarbeid (**posisjon 58.08**).
- d. Tråd eller strimler av gull, sølv, kopper, aluminium eller andre metaller (**avsnittene XIV og XV**).

56.06 OMPUNNET GARN SAMT STRIMLER OG LIKNENDE SOM HØRER UNDER POSISJON 54.04 ELLER 54.05, OMPUNNET (UNNTATT GARN, STRIMLER OG LIKNENDE SOM HØRER UNDER POSISJON 56.05, OG OMPUNNET GARN AV TAGL); CHENILLEGARN; "CHAINETTEGARN".

A. OMPUNNET GARN SAMT STRIMLER OG LIKNENDE SOM HØRER UNDER POSISJON 54.04 ELLER 54.05, OMPUNNET (UNNTATT GARN, STRIMLER OG LIKNENDE SOM HØRER UNDER POSISJON 56.05, OG OMPUNNET GARN AV TAGL).

Disse varene består av en kjerne, i alminnelighet av én eller flere tekstiltråder, som er omviklet med én tråd eller flere andre tråder i spiral. Som oftest dekker disse tråder kjernen fullstendig, men i noen tilfeller er det åpning mellom omviklingene. I sistnevnte tilfelle vil det omspunne garn mer eller mindre få utseende av flerlagt (tvunnet) eller kabelslått garn eller effektgarn som hører under **kapitlene 50 til 55**, men atskiller seg fra disse ved at kjernen i garnet ikke er tvunnet sammen med dekktrådene.

Kjernen i omspunnet garn under denne posisjonen er i alminnelighet av bomull, andre vegetabiliske fibrer eller av syntetiske eller kunstige fibrer, mens dekktrådene er vanligvis finere og mer glinsende (for eksempel silke, mercerisert bomull eller syntetiske eller kunstige fibrer).

Omspunnet garn med kjerne av andre materialer føres under denne posisjonen **forutsatt** at varen vesentlig har karakter av tekstilvare.

Omspunnet garn brukes som possement og til fremstilling av en rekke possementvarer. Visse typer omspunnet garn kan også brukes til andre formål, for eksempel som knapphullsnorer, til broderier eller som innpakkingsgarn.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Omspunnet garn av tagl (**posisjon 51.10**).
- b. Tråd av gummi omspunnet med tekstilmateriale (**posisjon 56.04**).
- c. Omspunnet, metallisert garn (**posisjon 56.05**).
- d. Milanesiske og liknende snorer samt andre omspunne tekstilvarer som hører under **posisjon 58.08**.
- e. Omspunnet metalltråd, f. eks.:
 1. Jern- eller ståltråd til fremstilling av hatteformer (modistvirre), stilker til kunstige blomster eller papiljotter (**posisjon 72.17**).
 2. Tråd med elektrisk isolasjon (**posisjon 85.44**).

B. CHENILLEGARN.

Chenillegarn består i alminnelighet av to eller flere tekstilgarn som er tvunnet sammen og som holder på plass korte tråddender som står rett ut fra garnet. Tråddendene holdes i enkelte tilfeller fast av løkker som er fremstilt på en spesiell vevstol. I alle tilfeller har chenillegarn utseende som lodne snorer. Chenillegarn fremstilles som regel direkte på spesialvevstoler (for eksempel Raschel-strikkemaskiner) eller ved å skjære opp en bestemt type slyngvevsnad i varpretningen. I sistnevnte tilfelle, etter at stoffet er kuttet på begge sidene av hver gruppe varptråder, er det disse varptråder (undertråder og slyngtråder) som danner kjernen i chenillegarnet, og veften som danner luven.

Denne posisjonen omfatter også chenillegarn fremstilt ved å feste tekstilfnugg til en kjerne av tekstilgarn. I denne prosessen passerer garnet som danner kjernen, gjennom et limbad og deretter gjennom et kammer hvor tekstilfnuggene blir festet radially til kjernen under påvirkning av et høyspent, elektrostatisk felt.

Chenillegarn brukes blant annet til fremstilling av chenillevevnader (**posisjon 58.01**) og mange andre artikler, som møbelstoffer, sengetøy, tepper, possementmakerarbeid og enkelte klesplagg.

C. "CHAINETTEGARN".

"Chainettegarn" er et rørformet garn fremstilt på en rundstrikkemaskin, og som måler 1,5 - 2 mm i bredden når det er flattrykt. Dette garnet brukes til fremstilling av frynser og annet tilbehør til tekstilvarer samt til fremstilling av vevnader på konvensjonelle varp og veft vevstoler.

56.07 HYSSING, SNØRER, LINER OG TAU, OGSÅ FLETTET, IMPREGNERT, OVERTRUKKET, BELAGT ELLER OMSLUTTET MED GUMMI ELLER PLAST (+).

Denne posisjonen omfatter hyssing, snører, liner og tau fremstilt ved ”twisting” eller fletting.

1. Hyssing, snører, liner og tau, ikke flettet.

Punktene I.B.1 og 2 (særlig tabellen) i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI viser når enkelt, flerlagt (tvunnet) eller kabelslått garn blir å anse som hyssing, snører, liner eller tau under denne posisjonen.

Tekstilgarn forsterket med metalltråd klassifiseres alltid under denne posisjonen. Det skiller seg fra metallisert garn som hører under **posisjon 56.05**, ved at metalltråden som regel er tykkere og bare er til forsterkning og ikke til pynt.

Denne gruppe omfatter også hyssing, snører, liner og tau fremstilt av splittfiberstrimler som ved tvinning har blitt mer eller mindre splittet opp i filamenter.

2. Hyssing, snører, liner og tau, flettet.

Hyssing, snører, liner og tau som er flettet, klassifiseres alltid under denne posisjonen, uansett vekt per meter. Slike varer er i alminnelighet rundflettede og er vanligvis laget av grovere materialer enn de fletninger som hører under posisjon 58.08. Imidlertid skiller de flettede varer under denne posisjonen seg fra fletninger som hører under posisjon 58.08, ikke så meget ved garnets beskaffenhet som ved at de er tett flettet med en kompakt struktur som gjør dem anvendelige til bruk som hyssing, snører, liner eller tau. Dessuten er de i alminnelighet ufargede.

De viktigste fibrer som brukes til fremstilling av hyssing, snører, liner eller tau, er hamp, jute, sisal, bomull, kokos og syntetiske fibrer.

Hyssing, snører, liner og tau av papirgarn klassifiseres **bare** under denne posisjonen når de er flettet eller forsterket med metalltråd.

Hyssing, snører, liner og tau brukes som bindergarn (for eksempel til selvbindere), til innpakning, sleping, lasting etc. Tverrsnittet er i alminnelighet rundt, men en del typer (for eksempel visse drivsnorer) har firkantet, trapesformet eller trekantet tverrsnitt. Varer som hører under denne posisjonen, er i alminnelighet ublekte, men kan være farget, impregnert mot forråtnelse, fremstilt av forskjelligfargede tråder eller kordeler, eller impregnert, overtrukket, belagt eller omsluttet med gummi eller plast.

Disse varer klassifiseres under denne posisjonen enten de foreligger som metervare eller i avpassede lengder.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Slike effektsnorer som brukes av konditorer, blomsterhandlere etc., og som hører under **posisjon 56.05**.
- b. Omspunnet garn, chenillegarn og ”chainettegarn” som hører under **posisjon 56.06**.
- c. Varer som hører under **posisjon 56.09**.
- d. Milanesiske og liknende snorer samt andre omspunne tekstilvarer som hører under **posisjon 58.08**.
- e. Snorer, fletninger og liknende varer, også overtrukket eller impregnert eller forsterket med metall, av det slag som nyttes i industrien som pakkings- eller smøremateriale (**posisjon 59.11**).

- f. Avfall av hyssing, snører, liner og tau som hører under **posisjon 63.10**.
- g. Hyssing, snører etc. belagt med slipeoffer (**posisjon 68.05**).
- h. Utstyr for gymnastikk (**posisjon 95.06**).

o
o o

Kommentarer til underposisjoner.

Underposisjon 5607.21 (varenummer 56.07.2100)

Denne underposisjon omfatter enkelt garn av sisal eller andre tekstilfibrer av slekten *Agave* som har en "Z"-sno og en minimum slitestyrke beregnet ved hjelp av følgende formel:

$$R = \frac{17,400}{n} - 18$$

(R er garnets slitestyrke i decanewtons (daN) og n er enheten som måler garnet i meter per kg).

For eksempel minimum slitestyrke for garn nummer 150 (150 m per kg.) er 98 daN, for garn nummer 200 (200 m per kg.) 69 daN og for garn nummer 300 (300m per kg.) 40 daN.

Underposisjon 5607.41 (varenummer 56.07.4100)

Denne underposisjon omfatter enkelt garn av polyetylen eller polypropylen som er stabilisert mot nedbryting i sollys, har en "Z"-sno og:

- a. Har en minimum slitestyrke beregnet ved hjelp av følgende formel:

$$R = \frac{32,400}{n}$$

(R er garnets slitestyrke i decanewtons (daN) og n er enheten som måler garnet i meter per kg.).

- b. Har en gjennomsnittlig minimum knuteslitestyrke beregnet ved hjelp av følgende formel:

$$R' = 0,58 R$$

(R' er gjennomsnittlig minimum knuteslitestyrke i daN).

For eksempel, en minimum slitestyrke for garn på 98 daN og en gjennomsnittlig knuteslitestyrke på 57 daN, tilsvarer garn nummer 300 (330 m per kg.).

**56.08 KNYTTET NETTSTOFF FREMSTILT AV HYSSING, SNØRER, LINER ELLER TAU;
FERDIGE FISKENETT OG ANDRE FERDIGE NETT AV TEKSTILMATERIALER.****1. Knyttet nettstoff fremstilt av hyssing, snører, liner eller tau.**

Disse varer foreligger som lengder av nettstoff, dvs. de har åpne, knyttede masker og er fremstilt enten for hånd eller på maskin. De skiller seg fra nettstoffer under posisjon 58.04 ved at de er fremstilt av hyssing, snører, liner eller tau som hører under posisjon 56.07.

2. Ferdige fiskenett og andre ferdige nett av tekstilmaterialer.

I motsetning til de varer som er omtalt i punkt 1 ovenfor, kan ferdige varer i denne gruppen være fremstilt av garn, og de åpne maskene kan være laget ved knytting eller på annen måte.

Ferdige nett, også ferdige til bruk, er fremstilt direkte eller satt sammen av stykker av nettstoff. Tilbehør som håndtak, ringer, lodd (søkker), flær, liner etc., påvirker ikke klassifiseringen av varene i denne gruppe.

Ferdige nett under denne posisjonen er **begrenset** til bare å omfatte slike nett som ikke er mer utførlig beskrevet under andre posisjoner i tolltariffen. Posisjonen omfatter fiskenett, kamuflasjenett, teater-scenenett, redningsnett, shoppingnett og liknende bærenett (for eksempel til tennisballer eller fotballer), hengekøyer, nett til ballonger og luftskip, insektnett etc.

Varer under denne posisjonen kan også være impregnerte (for eksempel for å gjøre dem motstandsdyktige mot vær og vind og vann).

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Nettstoff som metervare av trikotasje (**posisjon 60.02 til 60.06**).
- b. Hårnett (**posisjon 65.05**).
- c. Sportsnett (for eksempel målnett og tennisnett), nett til håver og andre nett som hører under **kapittel 95**.

56.09 VARER FREMSTILT AV GARN, AV STRIMLER ELLER LIKNENDE SOM HØRER UNDER POSISJON 54.04 ELLER 54.05, ELLER AV HYSSING, SNØRER, LINER OG TAU, IKKE NEVNT ELLER INNBEFATTET ANNET STED.

Denne posisjonen omfatter varer fremstilt av garn som hører under kapitlene 50 - 55, varer av strimler eller liknende under posisjon 54.04 eller 54.05, samt varer av hyssing, snører, liner eller tau under posisjon 56.07, **unntatt** varer som er mer utførlig beskrevet under andre posisjoner i tolltariffen.

Posisjonen omfatter garn, snører, liner etc. som er avpasset og med løkker i én eller begge ender, eller utstyrt med beslag, ringer, kroker etc. (for eksempel skolisser, klessnorer, slepetau), skipsfendere, losseputer, stormleidere, lossestropper, "oppvaskfiller" bestående av en bunt garn som er brettet i to og bundet sammen i den brettede ende, etc.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Bisler, tømmer, grimer, seletøy etc. (**posisjon 42.01**).
- b. Snorer, avpasset, med knuter og løkker eller med metall- eller glassringer, til jacquardmaskiner eller andre maskiner (**posisjon 59.11**).
- c. Tekstilstoffer og varer derav som klassifiseres etter sin beskaffenhet (for eksempel skolisser av fletninger som hører under **posisjon 63.07**).
- d. Såler av reip til sandaler (**posisjon 64.06**).
- e. Utstyr for gymnastikk og andre varer som hører under **kapittel 95**.

